

关注我们



◆微信平台
Micro Message Platform



温州市润新机械制造有限公司
WENZHOU RUNXIN MANUFACTURING MACHINE CO.,LTD

地址：浙江省温州市山福镇润新路169号 邮编：325021
电话：0577-88635628 88576511 传真：0577-88633258
Http: //www.run-xin.com E-mail: sales@run-xin.com

Rev.A.2106



中国专利号：ZL201720650460.8

水处理系统用多功能控制阀

56603（原型号：F67N/F67M）

安装使用说明书



在使用本阀前
请详读此说明书并加以妥善保存
以备今后参考之用
0WRX.466.190

正式投入使用前，请填写好下面的内容，以备后查

过滤系统配置

罐体尺寸：直径_____mm，高度_____mm；
填装滤料体积_____L；滤料粒度_____mm；
控制阀型号_____；编号_____；
进水压力_____MPa；进水浊度_____FTU。
进水水源情况（选择）：地下水☐；地下水加过滤器☐；
自来水☐；其它_____。

控制阀设定参数

参数	单位	出厂值	实际设定值
当前时间	h:m	当前时间	
冲洗引发时间	h:m	02：00	
原水余氯	mg/L	1.0	
连续出水时间	min	00	
瞬时流量关闭	m ³ /h	0.00	
周期制水量	m ³	10.00	
水量单位	/	m ³	
冲洗增加次数	/	F-00	
反洗时间	min	2	
正洗时间	min	3	
滤料工作天数	D	360	
滤料体积设置	L	22	
吸附余氯设置	g/L	70	
冲洗间隔天数	D	30	
信号输出模式	/	b-01	

目录

注意事项	3
一、产品概述	4
1、主要用途及适用范围	4
2、产品特点	4
3、使用条件	5
4、产品结构及技术参数	5
5、产品安装（以F67N配六分流量计为例）	6
二、基本设置和使用说明	9
1、控制面板功能及其意义	9
2、用户设置和使用	10
三、应用说明	14
1、工作流程	14
2、控制电路功能及连接	14
3、产品系统配置及流量特性	15
4、后台参数查询和设置	16
5、试运行	18
6、常见故障及其排除方法	19
7、组件及零部件编号	21
四、保修说明	26

注意事项

- 为确保产品安装后的正常使用，请在使用前让专业的安装或维修人员确认。
- 安装时如有任何管道工程及任何电器工作都必须由专业人员完成。
- 严禁将该阀用于不安全的或者不明水质的地方。
- 使用过程中，应周期性的检测水质，以确保系统的正常运行。
- 切勿将阀门靠近热源或高湿度、有腐蚀性、强磁场、强振动等环境中，亦不能将其直接暴露于室外。
- 请在水温为5~50℃、水压为0.15~0.6MPa范围内使用本产品，在此范围外使用本品所引发的故障或事故不在本公司责任及保修之列。
- 如果进水压力大于0.6MPa，须在进水口端安装减压阀；进水压力低于0.15MPa时，应在进水端加装增压泵。
- 管道安装建议使用PPR管、波纹管或UPVC管，避免使用铝塑管。
- 切勿让儿童接触或玩耍，不小心碰到操作键可能导致程序发生变化。
- 本产品附带的电源线及电源适配器损坏时，必须更换本公司出厂的电源线及电源适配器。

一、产品概述

1、主要用途及适用范围

主要用于水处理系统中进行过滤过程的智能化控制。

适用于家用过滤系统

2、产品特点

☞ 结构简单密封可靠

采用高平面度、耐腐蚀的端面密封片启闭，密封可靠；集运行、关闭、反洗和正洗过程功能于一体。

☞ 手动功能

可即时按下  键实现强制冲洗。

☞ 停（断）电参数保护及提示

若连续停电时间超过3天，将一直显示时钟校准提示界面，如图1-A：

当前时间设置

12 : 12

图1-A

☞ LCD显示屏

采用文字显示各状态，清楚明了。

用户可以自己选择中文或英文等语言的显示界面：上电时同时按住  和  键2秒钟以上，即可进入语言选择界面。

☞ 防漏水功能

- 在运行、反洗或正洗位置检测到泄漏端口有漏水时，控制阀自动转到关闭位置。
- 在运行供水位置检测到连续出水时间大于设置的连续出水时间时，自动转到关闭位置。设置连续出水时间为0时，此功能无效。
- 在运行供水位置检测到瞬时流量大于设置的瞬时流量时，自动转到关闭位置。设置瞬时流量为0时，此功能无效。

☞ 滤料更换提醒功能

●经过长时间的使用，滤料的吸附能力有所下降，当超过设定的天数或达到一定的用水量时，系统会显示滤料保养界面，从而提醒用户保养、更换滤料。

☞ 关闭功能

●运行工位中，在解锁状态下，按  键5秒可转到关闭工位，将控制阀出水口关闭，以方便后续管路的保养或维修。在关闭位，键盘解锁后长按  键5秒，控制阀自动转到运行供水。

☞ 信号输出功能（提供无源信号控制水泵）

●信号输出方式设置为b-01，在非运行工位，控制板（第14页）的NO与COM相通。其它位置NO与COM断开。

●信号输出方式设置为b-02，在电机运转，控制板（第14页）的NO与COM相通。其它位置NO与COM断开。

☞ 键盘锁定功能

一分钟内无按键操作，键盘自动锁定；再次操作前，需同时按 、 键5秒钟将键盘解锁。该功能可有效防止误操作。

☞ WIFI控制功能

扫二维码下载APP，正确安装对应APP，手机与阀进行配置，配置成功的手机可以远距离控制阀及查询阀状态。

☞ 分前台和后台两种模式

前台模式适用于用户，只可设置当前时间、冲洗引发时间、原水余氯、连续出水时间、瞬时流量关闭等参数。后台模式可设定其它再生时间等参数。（设置见P16页）

3、使用条件

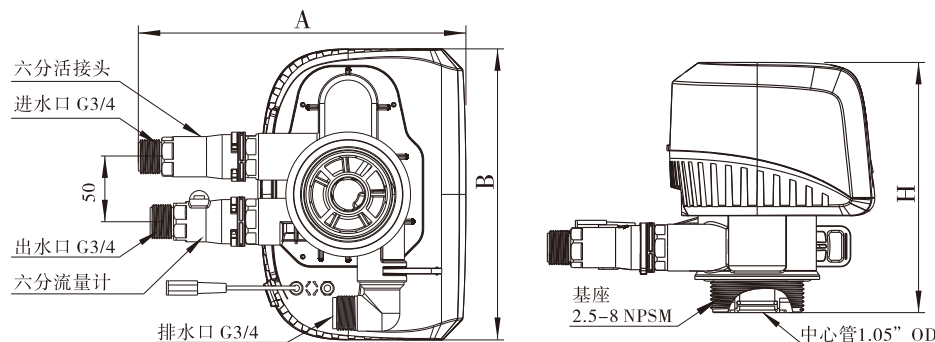
配套本控制阀的交换器的使用条件应符合下表中的要求：

项 目		要 求
工作条件	工作压力	0.15MPa ~ 0.6MPa
	进水温度	5℃ ~ 50℃
工作环境	环境温度	4℃ ~ 50℃
	相对湿度	≤95%（25℃时）
	适用电源	AC100 ~ 240V/50 ~ 60Hz
进水水质	浊度	过滤 < 20FTU

●当进水浊度大于使用条件时，应对水源进行混凝、沉淀。

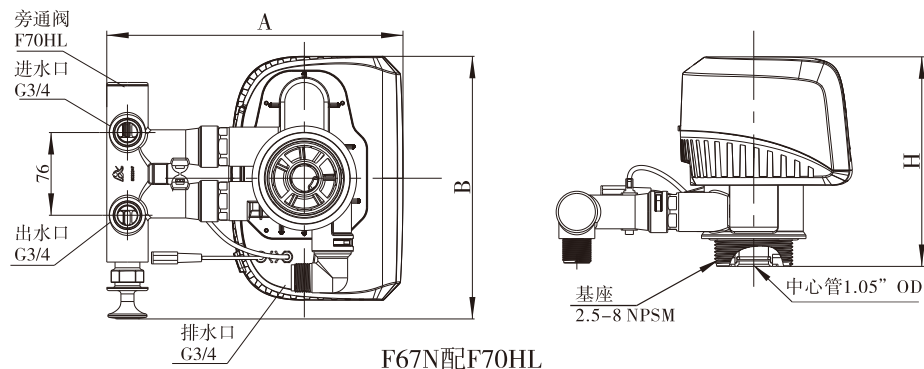
4、产品结构及技术参数

A、产品结构尺寸（仅供参考，请以实物为准）



F67N配六分流量计

产品型号	A (mm) max	B (mm) max	H (mm) max	产水量m ³ /h @0.1MPa压差
F67N配六分流量计	252	224	193	3.0
F67M配六分流量计	254	228	195	3.0



产品型号	A (mm) max	B (mm) max	H (mm) max	产水量m ³ /h @0.1MPa压差
F67N配F70HL	272	241	193	2.5
F67M配F70HL	274	243	195	2.5

5、产品安装（以F67N配六分流量计为例）

A、安装注意事项

安装之前，请仔细阅读该说明书，并备齐所有安装需要的材料和工具。

产品和管路的安装及电路的连接，必须由专业人员操作完成，以确保产品安装后的正常使用。

多功能控制阀的安装，应根据规定对进水口、出水口、排水口接管，且应符合相关的管路规范。

B、设备定位

- ①控制阀与排水口的距离越短越好；
- ②留有一定的空间，便于设备的操作和维修；
- ③应远离热源，且不能将阀暴露在室外，日晒、雨淋可能导致系统的损坏；
- ④不要将系统设备安置在有酸碱、强磁场、强振动等环境中，以免造成电子控制系统失灵；
- ⑤不要将装置及排水口、溢流管件等安装在小于4℃，大于50℃的地方；
- ⑥应尽可能将系统安装在出现漏水情况时，损失最小的地方。

C、管路安装

① 安装控制阀

a、按图1-B所示，选取外径为26.7mm的中心管，把中心管与下布水器用胶封固。放入罐体底部，将超过罐口部分的中心管截断并将端面外部倒圆角；

b、向罐体内填装规定数量的滤料；

c、将上布水器旋入控制阀；

d、将中心管经上布水器插入控制阀，将控制阀旋紧在罐体上。

注意：

●中心管安装后不得高于罐口平面，不得低于罐口5mm，且中心管端部应倒圆，以防损坏中心管O形圈。

●填装滤料时，应防止絮状物进入罐体，滤料不能进入中心管中，以免运行时卡死流量计叶轮，造成流量显示不正确。

●安装控制阀时，应防止基座O形圈脱落。

②装活接头

如图1-C所示，把垫圈放入阀的进水口，将活接头旋入控制阀的进水口。

③装流量计

如图1-C所示，把垫圈放入阀的出水口，将流量计旋入控制阀的出水口，将探头插入流量计。

④安装进水管

a、如图1-D所示，在进水端安装压力表；

b、在进水口、出水口、进出水口管路中间接阀A、阀B、阀C、阀D，阀D为取样阀；

c、安装时应确保进水管平行；进水管须用固定架支撑固定。

注意：

●如果用焊接的铜管来安装进水管，应先焊接好，然后再连接管道到阀体上。焊接时产生的温度可能损坏塑料管件。

●拧螺纹管件时，严禁用力过度，不要将螺纹错位及将阀体拧坏。

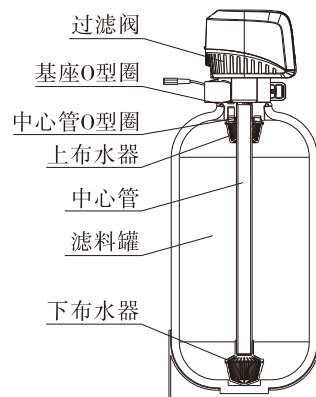


图1-B

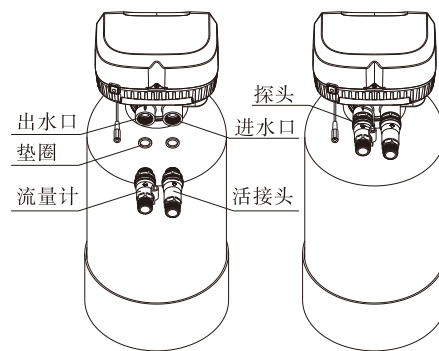


图1-C

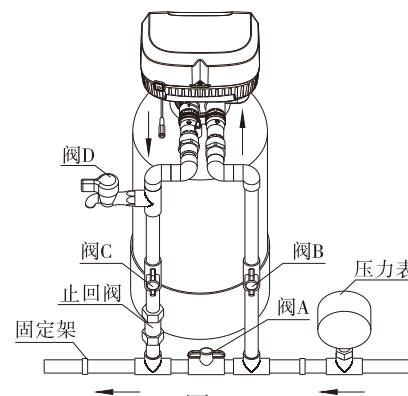


图1-D

⑤安装排水管路

- 如图1-E所示，将排水软管插入排水接头，用卡箍固定；
- 将垫圈放入排水接头内；
- 将排水接头与弯头旋紧；
- 将弯头插入阀体，并插入卡环固定。

注意：

●绝对不能把排水管与下水道相连，须在二者之间留有15~25mm间隙，防止污水被虹吸到水处理中，如图1-F所示。

⑥安装、连接泄漏感应器

泄漏感应器的安装方式可分为双面胶和膨胀螺钉两种。
安装位置应选择在控制阀附近，且易接触到漏水的地面。

a、单点控制的安装（标配）

●双面胶安装方式

撕下底部双面胶的保护层，粘贴固定在合适的地面上，粘贴位置应干燥、洁净。

●膨胀螺钉安装方式

钻孔并按入塑料膨胀管

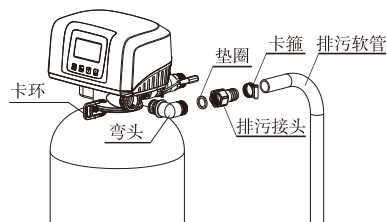
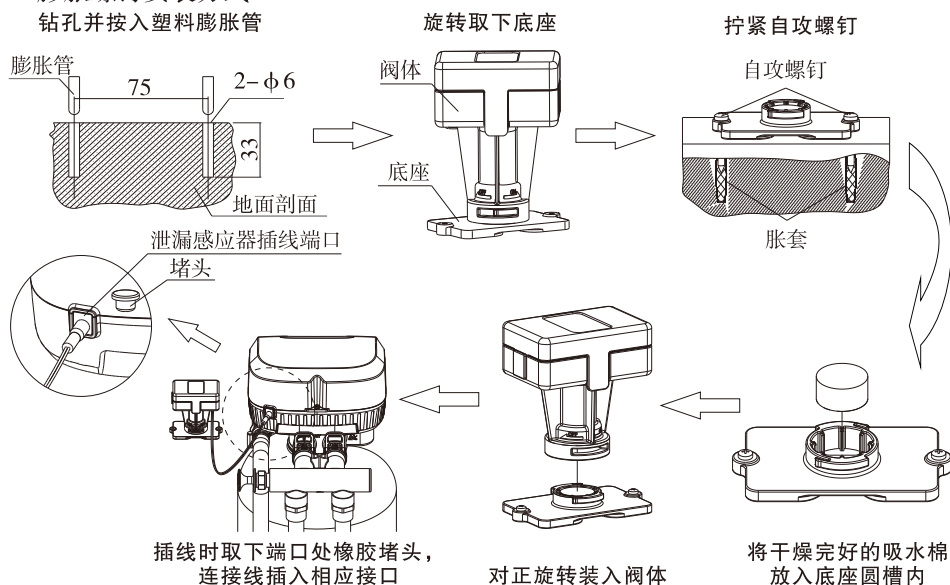


图1-E

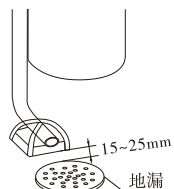
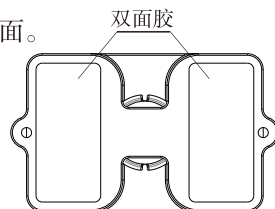
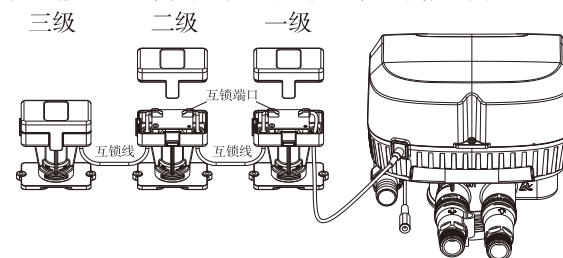


图1-F



b、多点监控的安装（选配）

多点监控的安装方式参照“单点监控的安装”，线路连接按下图进行：



注意：

●泄漏感应器的吸水棉一旦吸水，控制阀会一直处于关闭，直至更换吸水棉，长按 才能恢复正常监控。

二、基本设置和使用说明

1、控制面板功能及其意义



A、

● 显示时，表示键盘被锁住，此时单独按任何一个键都将不起作用（任何状态下，一分钟内不操作按键时， 显示，锁住键盘）。

●解锁办法：同时按住 和 键约5秒钟，至 消失。

B、按 键

●工作状态下按 键，进入参数设置界面。

●参数设置界面状态下按 键，进入设置状态，可修改参数值。

●设置完毕后按 键，设置成功并返回参数设置界面。

C、按 键

●工作状态下按 键，可提前结束当前工作状态转入下一工作位置。（如：当出水水质不合格时，可按一下 键结束运行，进行一次即时冲洗。在冲洗过程中，如要提前结束某一步骤，按一下 键，即可进入下一个步骤。）

- 参数设置界面按  键，可返回工作状态。
 - 设置状态按  键，可对所设置的参数不保存并返回参数设置界面。
- D、 和  键
- 参数设置界面，连续按下  或  可依次下翻或上翻各个设置项。
 - 设置状态下，连续按下  或  可向下或向上调整各参数值。
 - 同时按下  和  两键5秒钟，可对已锁定的键盘解锁。
 - 在运行工位长按  5秒可进入关闭位置（仅在此工位执行有效）。
 - 在关闭位置长按  5秒可进入运行工位。

2、用户设置和使用

A、参数说明

设置项	参数设定范围	出厂设定	备注
当前时间	00:00 ~ 23:59	当前值	
冲洗引发时间	00:00 ~ 23:59	02:00	
原水余氯	0.1~10mg/L	1mg/L	
连续出水时间	00 ~ 120min (设置为0时，此功能无效)	00	当连续出水时间大于设置连续出水时间，系统会转到关闭位置。显示图2-F
瞬时流量关闭	0.00 ~ 10.00m³/h (设置为0时，此功能无效)	0.00	当出水瞬时流量大于设置瞬时流量，系统会转到关闭位置。显示图2-F

说明：

- 上电时显示屏上显示的型号F67N（F67M通用）
- 上电6秒内同时按住  与  键2秒以上，可进入语言选择界面。

B、过程显示

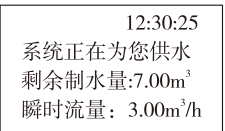
①户使用状态

上电后显示2-A界面6秒左右，然后进入用户使用状态。

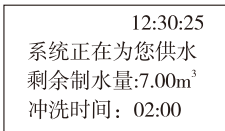


2-A

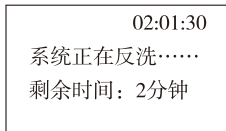
②各工位显示



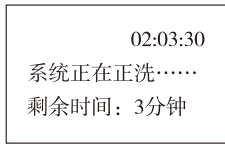
2-B1



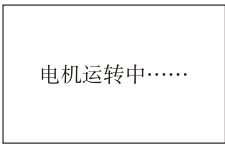
2-B2



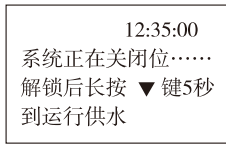
2-C



2-D



2-E



2-F

- 在运行工作位置循环显示2-B1与2-B2界面；
- 在反洗工作位置显示2-C界面；
- 在正洗工作位置显示2-D界面；
- 从一个位置转到下一个位置，电机工作时显示2-E界面；
- 在关闭位置显示2-F界面；

工作周期：运行→反洗→正洗→运行。

C、用户设置

设置项及设置方法

设置	设置方法	显示界面
当前时间	■ 显示时，同时按  和  键约5秒钟，至 ■ 消失。 1.按下  键，进入“净水阀参数设置”界面，如图2-G。系统默认“当前时间设置”项被选中。 2.再按下  键，显示当前时间设置界面如图2-H;小时数12闪烁，按  或  键可调整小时数。 3.再按下  键，当前时间的分钟数30闪烁，按  或  键可调整分钟数。 4.再按  下，当前时间设置输入完成。	净水阀参数设置 》当前时间设置 冲洗引发时间设置 原水余氯设置 连续出水时间设置 瞬时流量关闭设置 2-G 当前时间设置 12 : 30 2-H
冲洗引发时间	1.按下  键，进入“净水阀参数设置”界面如图2-G。 2.再按  键，选中“冲洗引发时间设置”项；再按下  键，显示冲洗引发时间设置界面如图2-I；小时数02闪烁，按  或  键可调整小时数。 3.再按下  键，冲洗引发时间的分钟数00闪烁，按  或  键可调整分钟数。 4.再按下  键，冲洗引发时间设置输入完成。	冲洗引发时间设置 02 : 00 2-I

原水余氯	1.按下$\boxed{\text{回}}$ 键，进入“原水余氯设置”界面如图2-G。 2.再按$\blacktriangledown$ 键，选中“原水余氯设置”项；再按下$\boxed{\text{回}}$ 键，显示原水余氯设置界面如图2-J；余氯数1.0闪烁，按$\blacktriangledown$ 或$\blacktriangle$ 键可调整余氯数。 3.再按下$\boxed{\text{回}}$ 键，原水余氯设置输入完成。	原水余氯设置 1.0 mg/L 2-J
连续出水时间	1.按下$\boxed{\text{回}}$ 键，进入“净水阀参数设置”界面如图2-G。 2.再按$\blacktriangledown$ 键，选中“连续出水时间设置”项；再按下$\boxed{\text{回}}$ 键，显示连续出水时间设置界面如图2-K；分钟数00闪烁，按$\blacktriangledown$ 或$\blacktriangle$ 键可调整分钟数。 3.再按下$\boxed{\text{回}}$ 键，连续出水时间设置输入完成。	连续出水时间设置 00 分钟 2-K
瞬时流量关闭	1.按下$\boxed{\text{回}}$ 键，进入“净水阀参数设置”界面如图2-G。 2.再按$\blacktriangledown$ 键，选中“瞬时流量关闭设置”项；再按下$\boxed{\text{回}}$ 键，显示瞬时流量关闭设置界面如图2-L；瞬时流量关闭值0.00闪烁，按$\blacktriangledown$ 或$\blacktriangle$ 键可调整瞬时流量关闭值。 3.再按下$\boxed{\text{回}}$ 键，瞬时流量关闭设置输入完成。	瞬时流量关闭设置 0.00 m³/h 2-L

3.3、WIFI使用操作



图2-M

- (1) 首先使用手机浏览器扫描图2-M二维码，选择相应的APP进行下载（苹果手机也可在App Store输入“润莱智联”进行下载）。
- (2) 如果APP安装成功，手机界面有“润莱智联”APP。打开“润莱智联”APP，进行注册，注册成功后登录进行手机与设备配置。
- (3) 配置流程如下



图2-N



图2-O

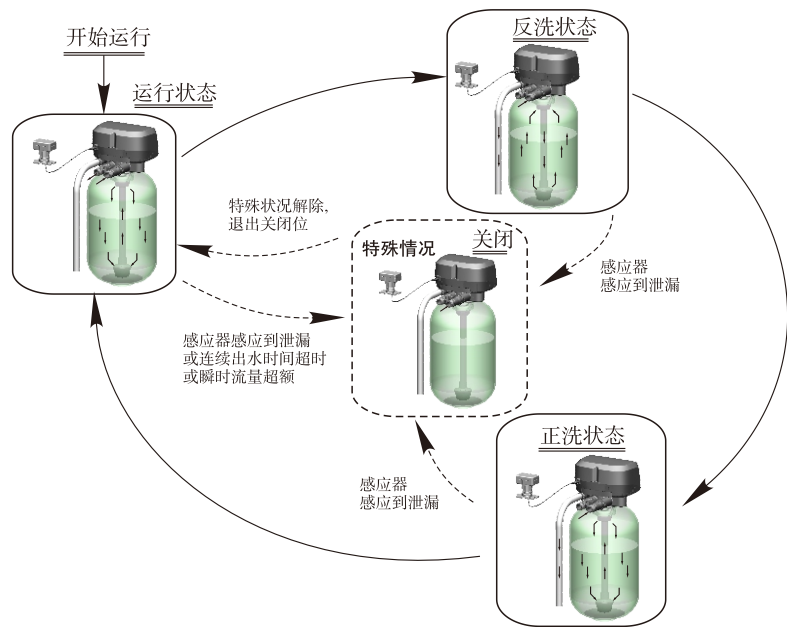


图2-P

- (4) 在图2-N内点击“添加设备”，进入界面如图2-O；按提示人为给设备断电后，重新上电长按“ $\boxed{\text{回}}$ ”键，听到蜂鸣器鸣一声后，再5秒后按“下一步”；然后进入界面如图2-P，输入无线密码，点击“连接到Wi-Fi”等待进行配置中，成功后可进行设备添加、名称修改、保存等相关操作。

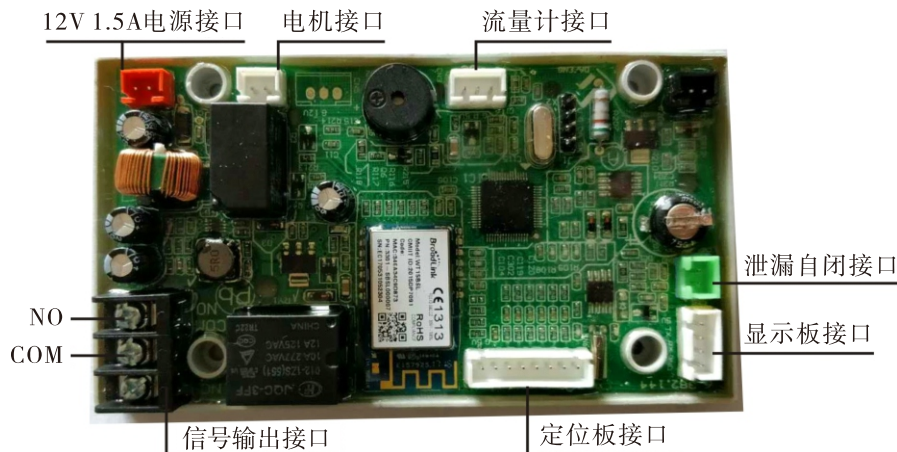
三、应用说明

1、工作流程



2、控制电路功能及连接

打开控制阀的控制盒，见下图所示的控制板，其各接线端子如图所示。



3、产品系统配置及流量特性

A、产品配置

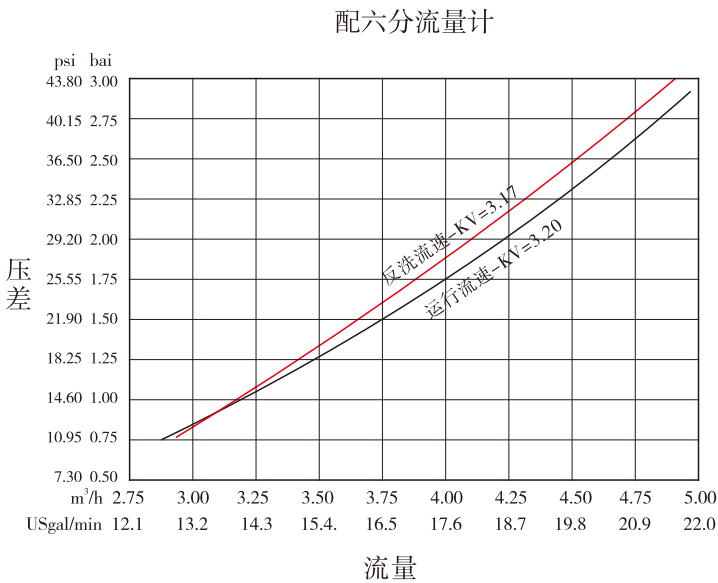
控制阀相对常用的罐体、滤料体积及流量的配置参考

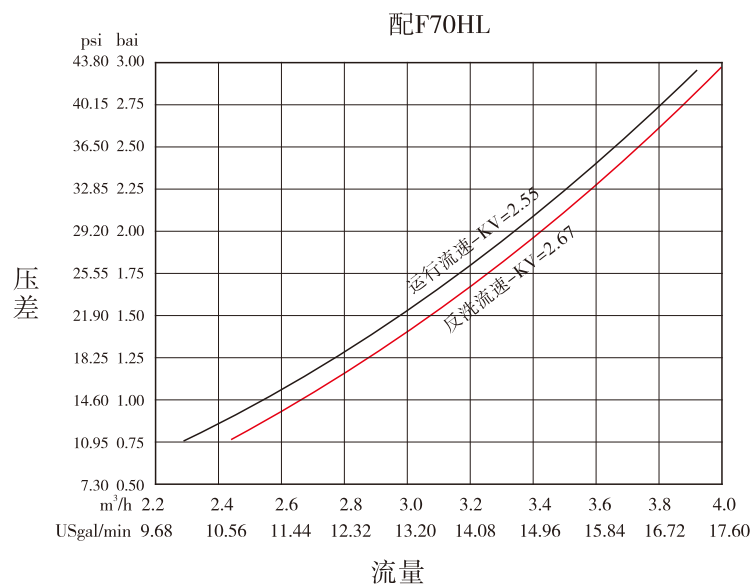
罐体规格	滤料量	活性炭过滤器		砂过滤器	
		过滤流量	反洗流量	过滤流量	反洗流量
mm	L	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h
φ 180 × 1130	16	0.3	0.9	0.6	1.3
φ 205 × 1300	25	0.4	1.1	0.8	1.7
φ 255 × 1390	40	0.6	1.7	1.2	2.6
φ 300 × 1390	60	0.8	2.5	1.7	3.8
φ 355 × 1650	100	1.2	3.4	2.4	5.2
φ 400 × 1650	120	1.5	4.5	3.1	6.8

注：上述活性炭过滤器的过滤流量是以运行流速12m/h时的流量；反洗是以反洗强度为10L/(m²·s)时的流量。砂过滤器的过滤流量是以运行流速25m/h时的流量；反洗是以反洗强度15L/(m²·s)时的流量。

B、流量特性曲线

1) 压差-流量特性





4、后台参数查询和设置

A、进入后台模式

上电显示2-A界面（见第10页）6秒时间内，持续同时按住 和 2秒以上，可进入后台设置菜单，界面如图3-A1，3-A2和3-A3所示。

B、后台设置参数项

后台可设置内容有：模式设置、阀体型号设置、周期制水量设置、水量单位设置、冲洗增加次数设置、反洗时间设置、正洗时间设置、滤料工作天数、滤料体积设置、吸附余氯设置、冲洗间隔天数设置、信号输出模式设置。

》模式设置-净水模式 阀体型号设置-F67N 周期制水量-10.00m ³ 水量单位设置-m ³ ↓		》冲洗增加次数-F-00 ↑ 反洗时间设置-02分钟 正洗时间设置-03分钟 滤料工作天数-360天 ↓		》滤料体积设置-22L 吸附余氯设置-70g/L 冲洗间隔天数-30天 信号输出模式-b-01 ↑	
3-A1		3-A2		3-A3	
模式设置 ⊕净水模式 ○软水模式	阀体型号设置 ○F67D ○F71D ⊕F67N	○F67N-A		周期制水量 10.00m ³	
3-B	3-C1	3-C2		3-D	

水量单位设置 ○gal ○L ⊕m³	冲洗增加次数 F-00	反洗时间设置 02分钟	正洗时间设置 03分钟
3-E	3-F	3-G	3-H
滤料工作天数 360天	滤料体积设置 22L	吸附余氯设置 70g/L	冲洗间隔天数 30天
3-I	3-J	3-K	3-L
信号输出模式 ⊕b-01 ○b-02			
3-M			

- ①显示图3-A1时，选中“模式设置”，按 键，显示如图3-B。可按 或 选择需要的模式。按 键，保存设置返回到3-A1；按 键，不保存返回到3-A1。
- ②显示图3-A1时，选中“阀体型号设置”，按 键，显示如图3-C1。可按 或 选择配套的阀体型号。按 键，保存设置返回到3-A1；按 键，不保存返回到3-A1。
- ③显示图3-A1时，选中“周期制水量”项，按 键，显示如图3-D。可按 或 选择需要的周期制水量。按 键，保存设置返回到3-A1；按 键，不保存返回到3-A1。
- ④显示图3-A1时，选中“水量单位设置”项，按 键，显示如图3-E。可按 或 选择所需要的水量单位。按 键，保存设置返回到3-A1；按 键，不保存返回到3-A1。
- ⑤显示图3-A2时，选中“冲洗增加次数”项(F-00表示运行1次，正洗、反洗各1次；F-01表示表示运行1次，正洗、反洗各2次；以此类推)，按 键，显示如图3-F。可按 或 选择需要的冲洗次数。按 键，保存设置返回到3-A2；按 键，不保存返回到3-A2。
- ⑥显示图3-A2时，选中“反洗时间设置”项，按 键，显示如图3-G。可按 或 选择需要的反洗时间。按 键，保存设置返回到3-A2；按 键，不保存返回到3-A2。
- ⑦显示图3-A2时，选中“正洗时间设置”项，按 键，显示如图3-H。可按

或 ▼ 选择需要的正洗时间。按 键，保存设置返回到3-A2；按 键，不保存返回到3-A2。

⑧显示图3-A2时，选中“滤料工作天数”项，按 键，显示如图3-I。可按 ▲ 或 ▼ 选择需要的滤料工作天数。按 键，保存设置返回到3-A2；按 键，不保存返回到3-A2。

⑨显示图3-A3时，选中“滤料体积设置”项，按 键，显示如图3-J，可按 ▲ 或 ▼ 选择需要的滤料体积。按 键，保存设置返回到3-A3；按 键，不保存返回到3-A3。

⑩显示图3-A3时，选中“吸附余氯设置”项，按 键，显示如图3-K，可按 ▲ 或 ▼ 选择需要的吸附能力值。按 键，保存设置返回到3-A3；按 键，不保存返回到3-A3。

⑪显示图3-A3时，选中“冲洗间隔天数”项，按 键，显示如图3-L，可按 ▲ 或 ▼ 选择需要的天数。按 键，保存设置返回到3-A3；按 键，不保存返回到3-A3。

⑫显示图3-A3时，选中“信号输出模式”项（见第4页），按 键，显示如图3-M，可按 ▲ 或 ▼ 选择需要的信号输出模式。按 键，保存设置返回到3-A3；按 键，不保存返回到3-A3。

5、试运行

将控制阀安装在罐体上，连接好相应管件。接通电源，设置控制阀的各相应时间参数后，按下述步骤进行试运行：

A、关闭进出水阀B及出水阀C，打开旁通阀A，将管道内的杂质冲洗干净，然后关闭旁通阀A（见第7页图1-D所示,下同）。

B、按 键，使控制阀转至反洗状态，缓慢地打开进水阀B至 1/4的开阀位置，使水流入罐体。此时排水管道会有空气排出，待空气排尽后，全部开启进水阀B，将滤料内的一些杂质冲洗干净。

C、程序自动执行或按 键，结束反洗，控制阀转至正洗位置，进行正洗。

首次使用需要多次进行反洗和正洗；观察排水口，直到滤料粉末冲洗干净，排水清澈为止。

D、程序自动执行或按 键，控制阀转至运行位置，打开阀C，关闭阀A，进行制水。打开取样阀D或附件其它出水龙头观察出水是否清澈，如发现有碳黑色水排出，则需要再次进行反洗和冲洗。

说明：

当进入冲洗过程后，程序能按设定的时间自动切换工位；如需要提前结束冲洗过程的某一步骤，可按一下 键即可。

注意：

●如果进水太快，罐中的介质会损失，在缓慢进水的同时，应能听到空气慢慢从排水管排出的声音；

●更换滤料后，也需按步骤B操作，排出滤料层中的空气；

●在试运行过程中，检查各状态的出水情况，不应有滤料漏出；

●在“反洗”、“正洗”等位置停留的时间可根据成套设备供应商的建议执行。

6、常见故障及其排除方法

A、控制阀部分

问题	原因	解决办法
1.非正常状态经常在关闭位置	A.配套的泄漏自闭阀故障 B.非漏水状态下，泄漏自闭阀的吸水棉遇水膨胀	A.更换泄漏自闭阀 B.更换新的吸水棉
2.非正常状态瞬间流量显示为0	A.探头没插入流量计插孔或插错位置 B.叶轮没装入流量计 C.异物、滤料卡死叶轮	A.将探头插入流量计插孔中 B.装入叶轮 C.去除异物、滤料
3.过滤器不冲洗	A.装置供电中断 B.冲洗时间设置不正确 C.控制阀损坏	A.检查供电是否正常（包括检查保险丝、插头、开关等） B.重新设置时间 C.检查或更换控制器
4.过滤器输送原水	A.中心管漏水 B.阀体内部漏水	A.确保中心管及O形圈未破裂 B.检查维修阀体或更换
5.水压损失	A.通向过滤器的管路内有铁物质堆积 B.过滤器内有铁物质堆积	A.清洗过滤器管路 B.清洗控制阀,向滤料中添加滤料清洗剂,增加冲洗频率
6.滤料经排水管排出	A.系统内有空气 B.反洗强度过大 C.布水器损坏	A.确保系统内排气控制正常 检查是否干燥 B.降低反洗强度 C.更换布水器
7.控制阀持续循环	A.位置信号线线路断开 B.控制器发生故障 C.齿轮被异物卡住	A.重新插好信号线 B.更换控制器 C.取出异物

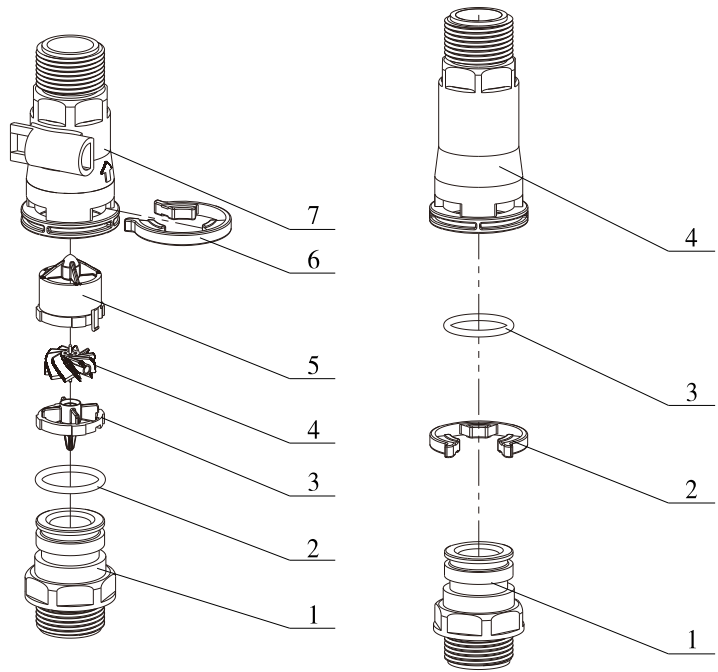
8.排水口持续排水	A.阀体内部漏水 B.反洗或正洗时停电	A.检查维修阀体或更换 B.开启管路旁通供水,关闭控制阀进水,待供电正常后再打开
-----------	------------------------	---

B、控制器部分

显示	问题原因	解决办法
1.WIFI功能配置不好	A.手机下载APP不正确 B.没有按照正确的方法配置 C.无线路由器故障	A.安卓手机安装安卓APP,苹果手机安装苹果APP B.手机与阀配置参照说明书 C.更换路由器
2.显示屏乱码	A.显示板与控制板连接线故障 B.主控板损坏 C.电源适配器受潮或损坏 D.电压不稳	A.更换连接线 B.更换主控板 C.检查或更换电源适配器 D.检查电源并调整
3.显示屏无显示	A.显示与控制板连接线损坏 B.显示板损坏 C.主控板损坏 D.供电中断	A.更换连接线 B.更换显示板 C.更换主控板 D.检查线路及供电
4.显示屏显示E1并闪烁	A.定位板与主控板连接线故障 B.定位板损坏 C.机械传动装置损坏 D.主控板损坏 E.电机与主板连线故障 F.电机损坏	A.更换连接线 B.更换定位板 C.检查机械传动装置 D.更换主控板 E.更换电机与主板连接线 F.更换电机
5.显示屏显示E2并闪烁	A.定位板上霍尔元件故障 B.定位板与主控板连线损坏 C.主控板损坏	A.更换定位板 B.更换连接线 C.更换主控板
6.显示E3或E4并闪烁	A.主控板损坏	A.更换主控板
7.非正常状态经常在关闭位置	A.配套的泄漏自闭阀故障 B.连续出水时间设置过小 C.瞬时流量关闭设置过小	A.更换泄漏自闭阀 B.调整连续出水时间或设置为0,关闭该功能 C.瞬时流量关闭或设置为0,关闭该功能

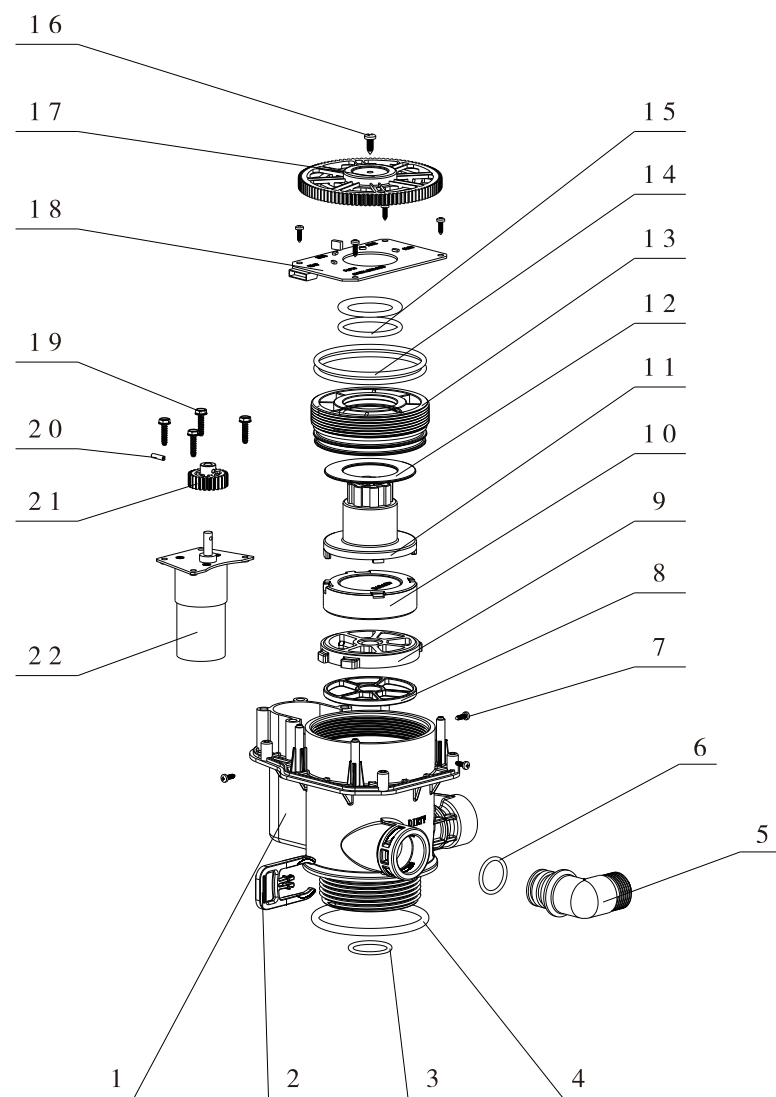
7、组件及零部件编号

流量计接头及活接头的爆炸图及编码



5447020 流量计				5457003 活接头			
序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	接头	8458014	1	1	接头	8458014	1
2	O形圈21.89x2.62	8378064	1	2	卡环	8270005	1
3	叶轮支持件	5115023	1	3	O形圈21.89x2.62	8378064	1
4	叶轮	5436013	1	4	接头	8458039	1
5	叶轮支持件	5115024	1				
6	卡环	8270005	1				
7	壳体	8002006	1				

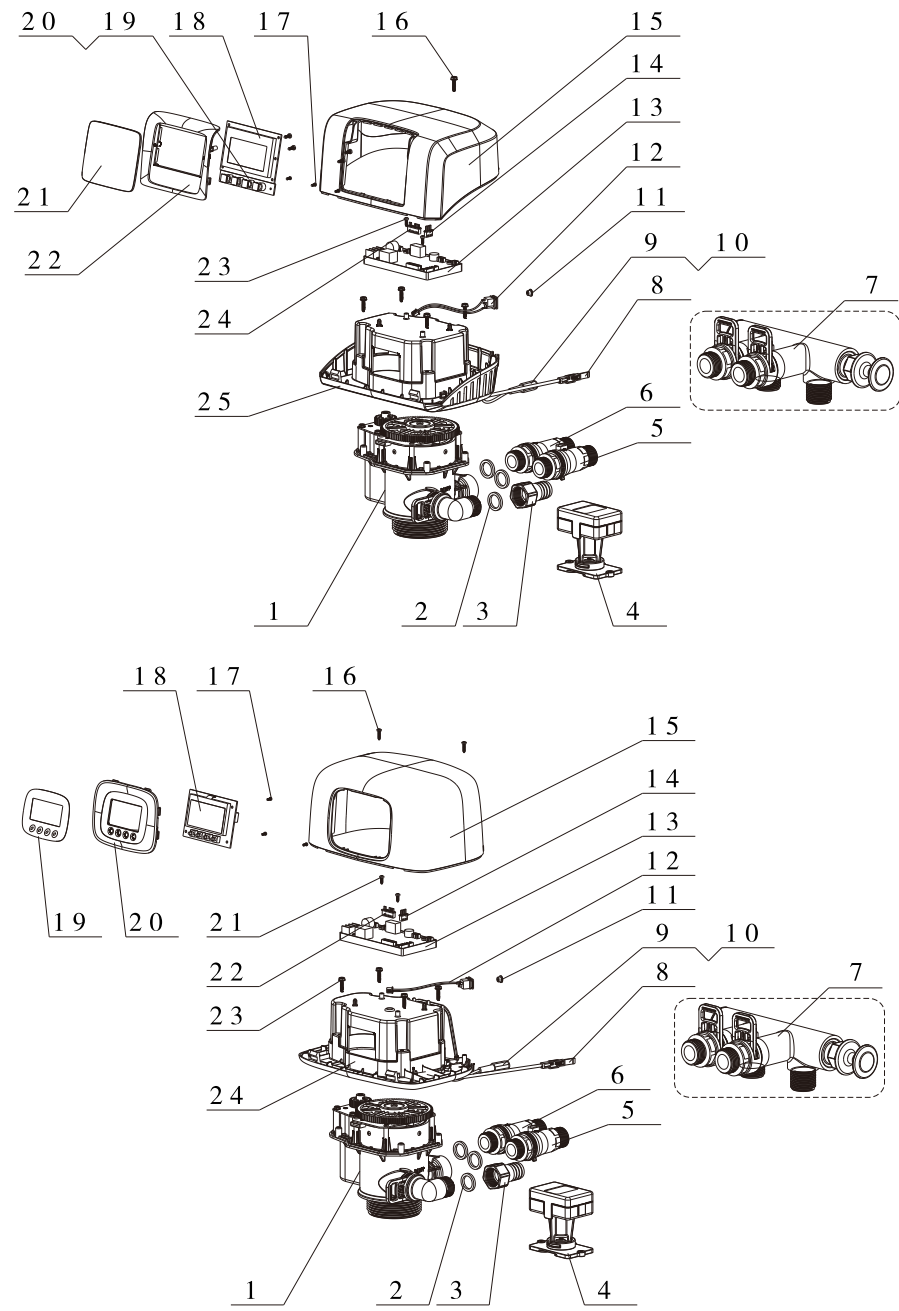
控制阀机构爆炸图



控制阀机构(6794203)零部件名称及编码

序号	零部件名称	零部编号	数量
1	阀体	5022144	1
2	卡环	8270008	1
3	O形圈 $\phi 25.8 \times 2.65$	8378175	1
4	O形圈 $\phi 73 \times 5.3$	8378160	1
5	弯头	8457035	1
6	O形圈 $\phi 21.89 \times 2.62$	8378064	1
7	十字盘头自攻螺钉ST2.9x9.5	8909008	7
8	密封圈	8370131	1
9	定片	8469100	1
10	动片	8459098	1
11	拨叉	8258004	1
12	减摩垫	8216004	1
13	压紧螺母	8092004	1
14	O形圈 $\phi 73 \times 3.55$	8378128	2
15	O形圈 $\phi 38.7 \times 3.55$	8378184	2
16	十字盘头自攻螺钉ST4x12	8909013	1
17	齿轮	5241002	1
18	定位电路板	6380058	1
19	十字槽六角头法兰面自攻螺钉ST3.9x16	8909016	4
20	弹性圆柱销 $\phi 2.5 \times 12$	8993003	1
21	小齿轮	8241003	1
22	减速电机	6158073	1

F67N/M爆炸图



F67N/M零部件名称及编码

F67N				F67M			
序号	零部件名称	零部编号	数量	序号	零部件名称	零部编号	数量
1	控制阀机构	6794203	1	1	控制阀机构	6794203	1
2	密封垫 $\phi 24 \times \phi 18 \times 3$	8371019	3	2	密封垫 $\phi 24 \times \phi 18 \times 3$	8371019	3
3	排污接头	8458151	1	3	排污接头	8458151	1
4	泄漏自闭阀	2976255	1	4	泄漏自闭阀	2976255	1
5*	流量计	5447020	1	5*	流量计	5447020	1
6*	活接头	5457003	1	6*	活接头	5457003	1
7*	F70HL旁通阀	2974116	1	7*	F70HL旁通阀	2974116	1
8	流量计探头	6386014	1	8	流量计探头	6386014	1
9	电源连接线	5513003	1	9	电源连接线	5513003	1
10	线扣	8126004	2	10	线扣	8126004	2
11	堵头	8323045	1	11	堵头	8323045	1
12	泄漏自闭阀连接线	5513039	1	12	泄漏自闭阀连接线	5513039	1
13	控制电路板	6382144	1	13	控制电路板	6382144	1
14	显示板连接线	5512002	1	14	显示板连接线	5512002	1
15	防尘罩	8005085	1	15	防尘罩	8005093	1
16	十字槽六角头法兰面自攻螺钉ST3.9x16	8909016	5	16	十字盘头自攻螺钉ST2.9x13	8909023	2
17	十字盘头自攻螺钉ST2.2x6.5	8909004	3	17	十字盘头自攻螺钉ST2.2x6.5	8909004	3
18	大屏显示电路板	6381031	1	18	显示电路板	6381006	1
19	显示电路板按键	6381032	1	19	胶贴	8865178	1
20	显示电路板连接线	5517016	1	20	固定件	8109135	1
21	控制面板	5321078	1	21	十字盘头自攻螺钉ST2.9x9.5	8909008	2
22	固定件	8109124	1	22	定位板连接线	5511030	1
23	十字盘头自攻螺钉ST2.9x9.5	8909008	6	23	十字槽六角头法兰面自攻螺钉ST3.9x16	8909016	4
24	定位板连接线	5511030	1	24	底盖	8315134	1
25	底盖	8315122	1				

备注：序号5流量计和序号6活接头作配件组，与序号7旁通阀选配，即每台控制阀只配当中的一种。

四、保修说明

尊敬的用户：

本保修卡是润新多功能控制阀产品的保修凭证，由用户自己保存。凭此卡您将享受到润新指定供应商为您提供的产品维修服务，敬请妥善保管，遗失不补。属下列情况之一，不实行免费保修：

- 1、超过保修有效期的；
- 2、未按产品使用说明书的要求使用、维护、保管而造成损坏的；
- 3、非指定维护商自行修理拆动造成损坏的；
- 4、保修凭证的内容与商品实物标识不符或涂改的；
- 5、因不可抗力造成损坏的。

商品名称	 水处理系统用多功能控制阀				
产品型号		机身编号			
购货单位		电话/手机			
送修产品 故障情况					
故障处理 情 况					
送修日期		交验日期		维修人签字	

如控制阀需返回维修，请务必与您的产品供应商咨询相关维修事宜，在得到肯定答复后真实、准确、完整填写表中的内容，并与需维修的控制阀一并寄到您的产品供应商或润新公司进行维修。

使用单位			电话/手机		
购货单位			电话/手机		
产品型号		机身编号			
配套罐体尺寸φ ×		填装滤料	Kg	水源：地下水 ☐ 自来水 ☐	
周期制水量 m ³		反洗时间	min	正洗时间 min	
故障描述					