

关注我们



◆微信平台
Micro Message Platform



温州市润新机械制造有限公司
WENZHOU RUNXIN MANUFACTURING MACHINE CO.,LTD

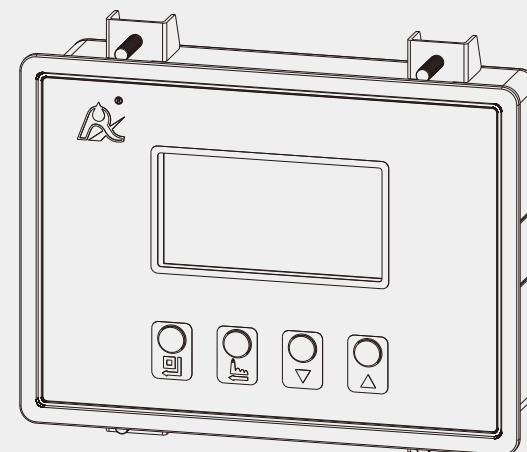
地址：浙江省温州市山福镇润新路169号 邮编：325021
电话：0577-88635628 88576511 传真：0577-88633258
Http: //www.run-xin.com E-mail: sales@run-xin.com

Rev.A.1909



多阀集控装置

型号：F131



安装使用说明书

在使用本阀前
请详读此说明书并加以妥善保存
以备今后参考之用
0WRX.466.217

目录

一、产品概述 1

1、产品用途及适用范围..... 1

2、产品特点 1

3、控制器产品结构图 1

4、产品安装 1

二、基本设置和使用说明 3

1、控制面板功能及其意义 3

2、基本设置和使用 4

三、组件及零部件编号..... 9

四、保修说明..... 10

一、产品概述

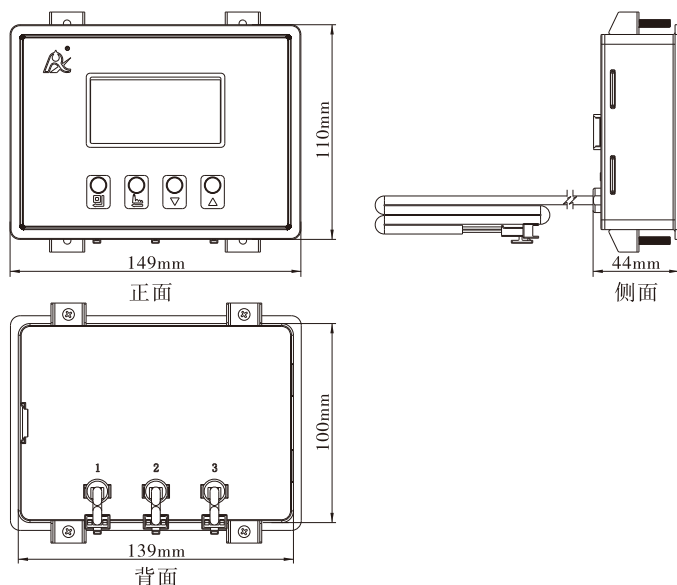
1、产品用途及适用范围

多阀集控装置适用于反渗透预处理系统，对过滤和软化全过程进行集中智能化控制。

2、产品特点

多阀集控装置由控制器和3个控制阀组成，由控制器集中显示和操控，操作方便高效。

3、控制器产品结构图：



4、产品安装

A、安装注意事项

安装之前，请仔细阅读该说明书及相应的过滤阀和软化阀的说明书，并备齐所有安装需要的材料和工具。

产品和管路的安装及电路的连接，必须由专业人员操作完成，以确保产品安装后正常使用。

非专业人员，请勿随意打开“控制器”的后盖，以免对其造成损伤。

B、设备定位

①控制器的3根通信连接线长度均为1米，因此控制器和3个阀的距离应在合理范围内。

②不要将装置安装在有酸碱、强磁场、强振动等环境中，以免造成电子控制系统失灵。

C、安装控制器

①如图1所示，在设备面板上开矩形孔（长：140~142mm，宽：101~103mm），孔的锐边均须倒钝，否则易损伤控制器外表面。

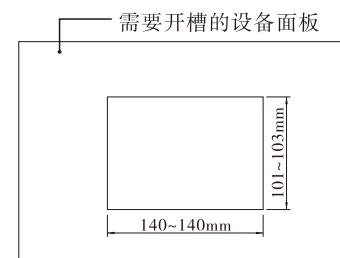


图1

②如图2所示，将控制器嵌入矩形孔内。

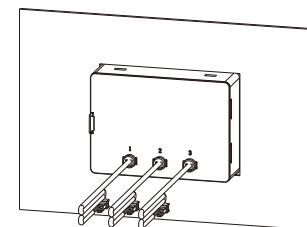


图2

③如图3所示，将卡扣上的弯钩，勾进控制器卡槽，然后拧紧卡扣上的螺钉。

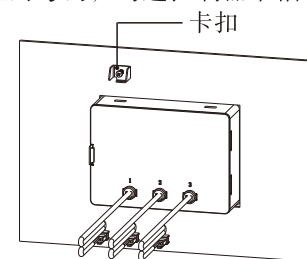


图3

④如图4所示，依次固定好其余三个卡扣，完成控制器安装固定。

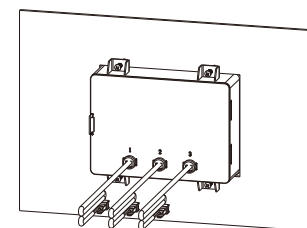
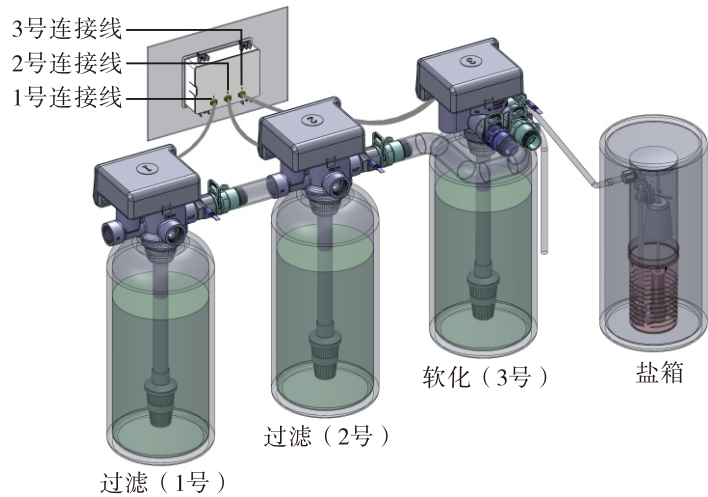


图4

D、控制阀的安装

详见控制阀的使用说明书。

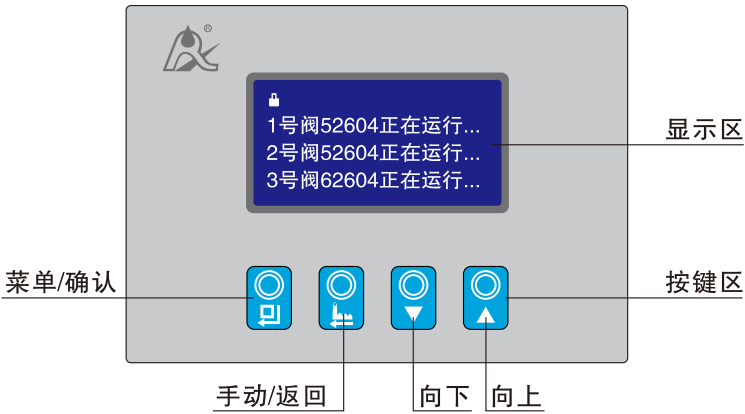
E、多阀集控装置三条通信连接线的连接示意图（以“过滤+过滤+软化”为例）：



水处理系统的具体管路应按实际需求由专业人员安装，此图仅供参考。

二、基本设置和使用说明

1、控制面板功能及其意义



A.

- 亮起时，表示键盘被锁住，此时单独按任何一个键都将不起作用（任何状态下，一分钟内不操作按键时， 亮起，锁住键盘）。
- 解锁办法：同时按住 和 键约5秒钟，至 消失。

B. 按键

- 工作状态下按 键，进入设置项菜单状态，选中设置项可查询参数值。
- 查询状态下按 键，数据闪烁，进入设置状态，可修改各参数值。
- 设置完毕后按 键，蜂鸣声“嘀”响一声，设置成功并返回菜单状态。

C. 按键

- 工作状态下按 键，可提前结束当前工作状态转入下一工作位置。查询状态下按 键，可返回状态；设置状态下按 键，可返回菜单状态。
- 设置状态修改参数时，按 键，对所设置的参数不保存并返回菜单状态。

D. 和 键

- 菜单状态下，连续按下 或 可依次上翻或下翻各个设置项。
- 设置状态下，连续按下 或 可向上或向下调整各参数值。
- 同时按下 和 两键5秒钟，可对已锁定的键盘解锁。

2、基本设置和使用（1号阀设置为52604为例）

- 如果要设置1号阀所有的参数，首先要在主菜单中选择参数阀设置菜单，然后按 键进入参数阀设置子菜单。选中设置1号阀，然后按 返回至主菜单。主菜单进行所有的参数设置。所设置的参数针对1号阀。
- 如果要设置2号阀所有的参数，首先要在主菜单中选择参数阀设置菜单，然后按 键进入参数阀设置子菜单。选中设置2号阀，然后按 返回至主菜单。主菜单进行所有的参数设置。所设置的参数针对2号阀。
- 如果要设置3号阀所有的参数，首先要在主菜单中选择参数阀设置菜单，然后按 键进入参数阀设置子菜单。选中设置3号阀，然后按 返回至主菜单。主菜单进行所有的参数设置。所设置的参数针对3号阀。

在解锁的工作状态下，按 键可进入用户使用参数设置：

设置项	参数设置范围	默认设置	备注
参数阀设置	1/2/3号阀	1号阀	
当前时间设置	00:00 ~ 23:59	当前值	/
再生控制模式设置	A-01/02	A-01	/
水量单位设置	gal、L、m ³	m ³	/
冲洗引发时间设置	00:00 ~ 23:59	02:00	/
冲洗增加次数设置	0 ~ 20	00	/
周期制水量设置	0 ~ 99.99	10.00 m ³	/
反洗时间设置	0 ~ 99	10分钟	/
正洗时间设置	0 ~ 99	10分钟	/
最大冲洗天数设置	0 ~ 40	30天	/
信号输出方式设置	b-01/02	b-01	/

MODEL: F131

正常模式下的工作过程显示界面

三台阀正常连接后的显示如图

1号阀52604正在运行… 2号阀52604正在运行… 3号阀72604正在运行…	1号阀52604正在反洗… 2号阀52604正在运行… 3号阀72604正在运行…	1号阀52604正在正洗… 2号阀52604正在运行… 3号阀72604正在运行…
Z1-1	Z1-2	Z1-3

- a)三台阀都在运行位置显示Z1-1；
b)如果三台阀1号阀在反洗，2号阀及3号阀都在运行，则显示Z1-2；
c)如果三台阀1号阀在正洗，2号阀及3号阀都在运行，则显示Z1-3；
d)如果3号阀正在再生，2号阀满足冲洗条件，2号阀在Z1界面闪烁显示“运行”二字，表示2号阀在临时供水。
e)如果在参数阀菜单里面，选择1号阀，则1号阀单独显示的界面如下：
2分钟无有效按键操作返回至Z1主界面。

(以1号阀52604在A-01模式下为例)

12:12:30 1号阀52604为您在供水… 剩余制水量：3.00m ³ 瞬时流量：5.20m ³ /h	12:12:30 1号阀52604为您在供水… 剩余制水量：3.00m ³ 再生时间：02:00	02:01:30 1号阀52604正在反洗… 剩余时间：10分钟
G1	G2	G3
02:01:30 1号阀52604正在正洗… 剩余时间：10分钟		
G4		

- a)在运行位置循环显示G1、G2界面；
b)在反洗位置显示G3；
c)在正洗位置显示G4；

注释：

- a)在G1至G4界面中，如果显示1号阀，按手动键1号阀从当前位置转到下一个位置。如果显示2号阀，按手动键2号阀从当前位置转到下一个位置。如果显示3号阀，按手动键3号阀从当前位置转到下一个位置。即G1至G4显示几号阀，显示板四个按键的功能就是为几号阀有效。如G1至G4显示界面为1号阀，那显示板四个按键的功能都是针对1号阀有效。
b)如果三台阀有3号阀在再生过程中，2号阀也满足冲洗条件，查询2号阀运行工作状态时，会闪烁显示“2号阀52604为您在供水”。

MODEL: F131

A、前台内容设置方法（以过滤阀52604菜单项为例）：

设置	设置方法	显示界面
参数阀设置	🔑亮起时，同时按住🔵和🔴键约5秒钟，至🔑消失； - 按🔵键，进入前台菜单项设置界面如图G1，系统默认“参数阀设置”项被选中； - 再按🔵键，进入需要设置参数阀的设置状态如图G1-1，按🔵或🔴键选择所需要设置参数阀； - 再按🔵键，蜂鸣器响一声，所需要设置参数的阀设置成功； - 再按🔵键返回至工作状态；	》参数阀设置 当前时间设置 再生控制模式设置 水量单位设置↓ G1 参数阀设置 ⊕1号阀52604 ○2号阀52604 ○3号阀62604 G1-1
当前时间设置	- 在G1界面下按🔵或🔴键选择当前时间设置； - 再按🔵键进入当前时间设置界面，如图G1-2； - 在G1-2界面下小时数字闪烁按🔵或🔴键设置小时值，然后再按🔵键分钟数字闪烁，按🔵或🔴键设置分钟值。 - 再按🔵键，蜂鸣声响一声，当前时间设置成功； - 再按🔵键返回至工作状态；	当前时间设置 12:30 G1-2
再生控制模式设置	- 在G1界面下按🔵或🔴键选择再生控制模式设置； - 再按🔵键进入再生控制模式设置界面，如图G1-3； - 在G1-3界面下按🔵或🔴键设置所需要的再生控制模式； - 再按🔵键，蜂鸣声响一声，再生控制模式设置成功； - 再按🔵键返回至工作状态；	再生控制模式设置 A-01 流量延滞型 G1-3
水量单位设置	- 在G1界面下按🔵或🔴键选择水量单位设置； - 再按🔵键进入水量单位设置界面，如图G1-4； - 在G1-4界面下按🔵或🔴键设置所需要的水量单位； - 再按🔵键，蜂鸣声响一声，水量单位设置成功； - 再按🔵键返回至工作状态；	水量单位设置 ○gal ○L ⊕m³ G1-4
冲洗引发时间设置	- 在G1界面下按🔵或🔴键选择冲洗引发时间设置； - 再按🔵键进入冲洗引发时间设置界面，如图G1-5； - 在G1-5界面下小时数字闪烁按🔵或🔴键设置小时值，然后再按🔵键分钟数字闪烁，按🔵或🔴键设置分钟值。 - 再按🔵键，蜂鸣声响一声，冲洗引发时间设置成功； - 再按🔵键返回至工作状态；	冲洗引发时间设置 02:00 G1-5
冲洗增加次数设置	- 在G1界面下按🔵或🔴键选择冲洗增加次数设置； - 再按🔵键进入冲洗增加次数设置界面，如图G1-6； - 在G1-6界面下按🔵或🔴键设置所需要的冲洗增加次数； - 再按🔵键，蜂鸣声响一声，冲洗增加次数设置成功； - 再按🔵键返回至工作状态；	冲洗增加次数设置 F-00 G1-6

MODEL: F131

周期制水量设置	1. 在G1界面下按  或  键选择周期制水量设置； 2. 再按  键进入周期制水量设置界面，如图G1-7； 3. 在G1-7界面下按  或  键设置所需要的周期制水量； 4. 再按  键，蜂鸣声响一声，周期制水量设置成功； 5. 再按  键返回至工作状态；	周期制水量设置 10.00m³ G1-7
反洗时间设置	1. 在G1界面下按  或  键选择反洗时间设置； 2. 再按  键进入反洗时间设置界面，如图G1-8； 3. 在G1-8界面下按  或  键设置所需要的反洗时间； 4. 再按  键，蜂鸣声响一声，反洗时间设置成功； 5. 再按  键返回至工作状态；	反洗时间设置 10 分钟 G1-8
正洗时间设置	1. 在G1界面下按  或  键选择正洗时间设置； 2. 再按  键进入正洗时间设置界面，如图G1-9； 3. 在G1-9界面下按  或  键设置所需要的正洗时间； 4. 再按  键，蜂鸣声响一声，正洗时间设置成功； 5. 再按  键返回至工作状态；	正洗时间设置 10 分钟 G1-9
最大冲洗天数设置	1. 在G1界面下按 或 键选择最大冲洗天数设置； 2. 再按 键进入最大冲洗天数设置界面，如图G1-10； 3. 在G1-10界面下按 或 键设置所需要的最大冲洗天数； 4. 再按 键，蜂鸣声响一声，最大冲洗天数设置成功； 5. 再按 键返回至工作状态；	最大冲洗天数设置 30 天 G1-10
信号输出方式设置	1. 在G1界面下按 或 键选择信号输出方式设置； 2. 再按 键进入信号输出方式设置界面，如图G1-11； 3. 在G1-11界面下按 或 键设置所需要的信号输出方式； 4. 再按 键，蜂鸣声响一声，信号输出方式设置成功； 5. 再按 键返回至工作状态；	信号输出方式设置 b-01 G1-11

B、上电后同时按  键与  键2秒以上可进入后台菜单：

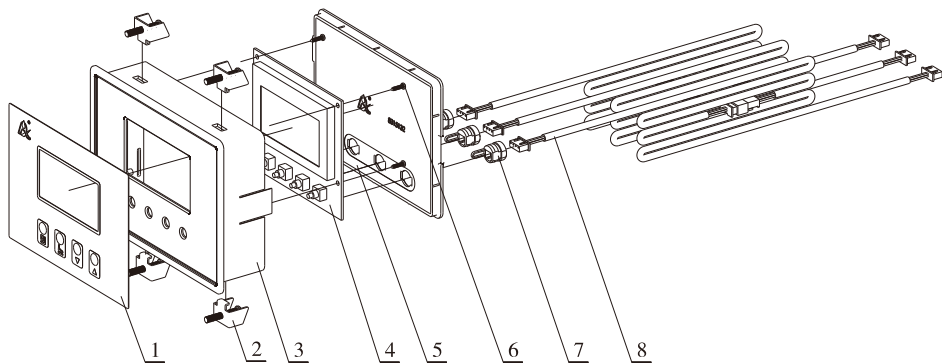
设置项	参数设置范围	默认设置	备注
语言设置	中文/英文	中文	/
1号阀型号设置	62604、62504、62602、62502、52604、52504、	出厂型号	/
2号阀型号设置	72604、72504、72602、72502、52602、52502	出厂型号	/
3号阀型号设置		出厂型号	/

MODEL: F131

后台内容设置方法：

设置	设置方法	显示界面
语言设置	上电后同时按下键  和  键2秒以上进入后台菜单项设置，如图H1。系统默认“语言设置”项被选中； 1. 在H1界面下按  键进入语言设置界面，如图H1-1； 2. 在H1-1界面下按  或  键设置所需要的语言，如中文语言； 3. 再按  键，蜂鸣声响一声，语言设置成功； 4. 再按  键，返回至工作状态；	》语言设置 1号阀型号设置 2号阀型号设置 3号阀型号设置 H1 语言设置 ⊕中文 ○English H1-1
1号阀型号设置	1. 在H1界面下按  或  键选择1号阀型号设置； 2. 再按  键进入1号阀型号设置界面，如图H1-2； 3. 在H1-2界面下按  或  键设置所需要的型号，如62604； 4. 再按  键，蜂鸣声响一声，1阀型号设置成功； 5. 再按  键，返回至工作状态；	1号阀型号设置 ⊕62604 ○62504 ○62602 ○62502 ○52604 ↓ H1-2
2号阀型号设置	1. 在H1界面下按  或  键选择2号阀型号设置； 2. 再按  键进入2号阀型号设置界面，如图H1-3； 3. 在H1-3界面下按  或  键设置所需要的型号，如62604； 4. 再按  键，蜂鸣声响一声，2阀型号设置成功； 5. 再按  键，返回至工作状态；	2号阀型号设置 ⊕62604 ○62504 ○62602 ○62502 ○52604 ↓ H1-3
3号阀型号设置	1. 在H1界面下按 或 键选择3号阀型号设置； 2. 再按 键进入3号阀型号设置界面，如图H1-4； 3. 在H1-4界面下按 或 键设置所需要的型号，如62604； 4. 再按 键，蜂鸣声响一声，3阀型号设置成功； 5. 再按 键，返回至工作状态；	3号阀型号设置 ⊕62604 ○62504 ○62602 ○62502 ○52604 ↓ H1-4

三、组件及零件编号



2WRX.976.260多阀集控							
序号	零部件名称	编号	数量	序号	零部件名称	编号	数量
1	胶贴	8865167	1	5	十字槽盘头自攻螺钉	8909005	4
2	卡扣	5851016	4	6	盖	8315132	1
3	控制盒	8300058	1	7	线扣	8126007	3
4	显示电路板	6381051	1	8	显示板连接线	5512017	3

注：为了使安装简化，5512017显示板连接线的一半在控制器上，另一半在单独的阀上。安装时对号相接即可。

四、保修说明

尊敬的用户：

本保修卡是润新多功能控制阀产品的保修凭证，由用户自己保存。凭此卡您将享受到润新指定供应商为您提供的产品维修服务，敬请妥善保管，遗失不补。属下列情况之一，不实行免费保修：

- 1、超过保修有效期的（1年）；
- 2、未按产品使用说明书的要求使用、维护、保管而造成损坏的；
- 3、非指定维护商自行修理拆动造成损坏的；
- 4、保修凭证的内容与商品实物标识不符或涂改的；
- 5、因不可抗力造成损坏的。

商品名称	 多阀集控				
产品型号		机身编号			
购货单位		电话/手机			
送修产品故障情况					
故障处理情况					
送修日期		交验日期		维修人签字	