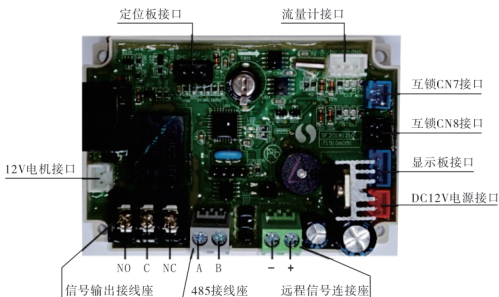


P系列带485通信端口补充说明书

0WRX.466.402

主控板接口介绍:



参数设置: 以F63P3 (64604) 型号下的 A-01模式为例

在该参数的查询状态下, 按 键, 进入设置状态, 按 或 可修改。

参数设置步骤

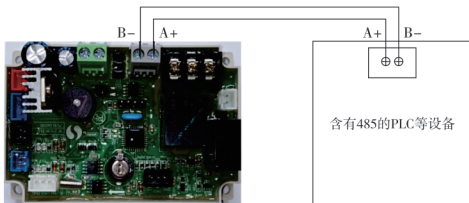
项目	操作步骤	显示界面
当前时间	当前时间“12:12”出现持续闪烁时, 须重新设置当前时间。在解锁的工作状态下, 1. 按 , 进入查询状态, 及 同时亮起, “:” 闪烁, 再按 , 进入当前时间设置状态, 及小时值闪烁, 按 或 可修改小时值; 2. 再按 , 及分钟值闪烁, 按 或 可修改分钟值; 3. 再按 , 修改当前时间成功, 按 返回;	
再生引发时间	1. 在再生引发时间查询状态下, 显示“02:00”。按 , 进入设置状态, 及02值闪烁; 2. 按 或 可修改小时值; 3. 再按 , 及00闪烁, 按 或 可修改分钟值; 4. 再按 , 修改引发时间成功, 按 返回;	

控制模式	1.在控制模式查询状态下，显示A-01。按 ，进入设置状态， 及01值闪烁； 2.按  或 ，可在A-01/02之中选择模式； 3.再按 ，修改控制模式成功，按  返回；	
运行水量	1.在运行水量的查询状态下，显示  及10.00，按 ，进入设置状态， 及10.00中的10闪烁； 2.按下  或  可修改整数部分； 3.再按 ，按下  或  可修改小数部分； 4.再按 ，修改运行水量成功，按  返回；	
反洗时间	1.在反洗时间的查询状态下，显示  及2-10，按 ，进入设置状态， 及2-10中的10闪烁； 2.按  或 ，修改反洗时间分钟； 3.再按 ，修改反洗时间成功，按  返回；	
吸盐时间	1.在吸盐时间的查询状态下，显示  及3-60，按 ，进入设置状态， 及3-60中的60闪烁； 2.按  或 ，修改吸盐时间分钟； 3.再按 ，修改吸盐时间成功，按  返回；	
盐箱补水时间	1.在补水时间的查询状态下，显示  及4-05，按  下，进入设置状态， 及4-05中的05闪烁； 2.按  或 ，修改补水时间分钟； 3.再按 ，修改盐箱补水时间成功，按  返回；	
正洗时间	1.在正洗时间的查询状态下，显示  及5-10，按 ，进入设置状态， 及5-10中的10闪烁； 2.按  或 ，修改正洗时间分钟； 3.再按 ，修改正洗时间成功，按  返回；	
最大再生间隔天数	1.在最大再生间隔天数的查询状态下，显示H-30，按 ，进入设置状态， 及H-30中的30闪烁； 2.按  或 ，设定所需最大再生间隔天数； 3.再按 ，修改间隔天数成功，按  返回；	
信号输出方式	1.在信号输出方式的查询状态下，显示b-01，按 ，进入设置状态， 及b-01中的01闪烁； 2.按  或 ，设定所需的信号输出方式； 3.再按 ，修改信号输出方式成功，按  返回；	

阀地址	1. 在阀地址的查询状态下，显示1，按 ，进入设置状态， 及1闪烁； 2. 按  或 ，设定所需的阀地址； 3. 再按 ，修改阀地址成功，按  返回；	
-----	--	---

485介绍

●一台阀与含485通信的PLC等设备接线图



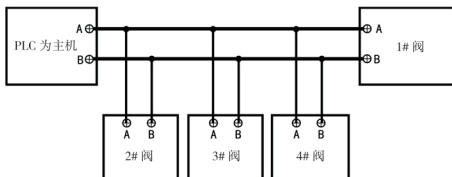
A) 阀485的A、B端分别对应与PLC等设备485的A、B相连接。

B) 连接线一定要使用双绞线。

C) 如果特殊需要通信距离更远更稳定，PLC等设备与阀的A、B端都要并联一个120欧1/4W电阻。

D) 485通信连接线布线时要远离高压线，更不能将高压电源线和485通信线捆在一起走线。

●多台阀与含485通信的PLC等设备接线图



A) PLC等设备485的A、B二端与1#阀的A、B二端为头尾相连接，二根线直接相连为485通信总线。2#、3#、4#阀等其它阀485的A、B二端直接并挂接在A、B总线上。

B) 如果特殊需要通信距离更远的情况下，PLC 485的A、B二端并联一个120欧1/4W电阻。1#阀485的A、B二端也要并联一个120欧1/4W电阻。2#阀、3#阀、4#阀等其它阀485的A、B二端不需要并联一个120欧1/4W电阻。

C) 485通信总线上直接挂485阀或设备最多为32台。如果要在通信总线上挂大于32台，要在通信总线上接485中继器。

D) 阀作为从机，地址设置范围为1~247。默认地址为1。PLC等设备读取或写数据地址要对应。

●485通信协议

A) 485通信协议：采用国际通用MODBUS RTU。

B) 信息传输：以半双工方式，并以字节为单位。

C) 传输速度：为固定9600bps波特率。

D) 字节格式：1位起始位，8位数据，1位停止位，无校验。起始位为0，停止位为1。

●读单个或多个寄存器，读的功能码为0x03

A) 设备PLC为主机读从机阀的数据，读的功能码为0x03

B) MODBUS通信地址与对应数据定义表格如下：

MODBUS地址	说明	单位	数据定义	注释
0x2002	剩余水量	整数位	0 ~ 99	读剩余水量 0~99.99m ³
0x2003	剩余水量	小数位	0 ~ 99	
0x2004	剩余时间	天/分钟	0 ~ 99	读剩余时间
0x2005	正常/ 故障状态	/	0x0000: 无故障 0x0001:E1 0x0002:E2 0x0003:E3 0x0004:E4	读阀的状态
0x2006	瞬时流量	0.01m ³ /h	0 ~ 500	读当前瞬时流量
0x2009	再生时间	小时	0 ~ 23	读再生时间 设置小时值

0x200A	再生时间	分钟	0 ~ 59	读再生时间 设置分钟值
0x201D	当前时间	小时	0 ~ 23	读当前时间 小时值
0x201E	当前时间	分钟	0 ~ 59	读当前时间 分钟值
0x2007	当前位置	/	0x0001:运行 0x0003:反洗 0x0004:吸盐 0x0007:正洗 0x0008:补水 0x0010:在切换	读阀当前位置
0x200E	信号输出	/	0x0001: b-01 0x0002: b-02	读设置的信号 输出方式

●写单个或多个寄存器，写单个数据功能码为0x06，连续写多个数据功能码为0x10。

设备如PLC为主机，阀为从机。PLC向阀写数据。

MODBUS地址	说明	单位	数据定义	注释
0x3002	再生控制模式	/	0x0001: A-01 0x0002: A-02	对流量型阀再生控制模式进行设置
0x3018	切换工作位置	/	0 ~ 1一个脉冲 即0至1一个变化	强制再生

故障现象：485无法通信

原因：

A.485连接线接错；

B.PLC等设备阀地址设置不对；

解决办法：

A.正确重新连接485连接线；

B.PLC等设备阀地址重新设置与阀上地址一样。