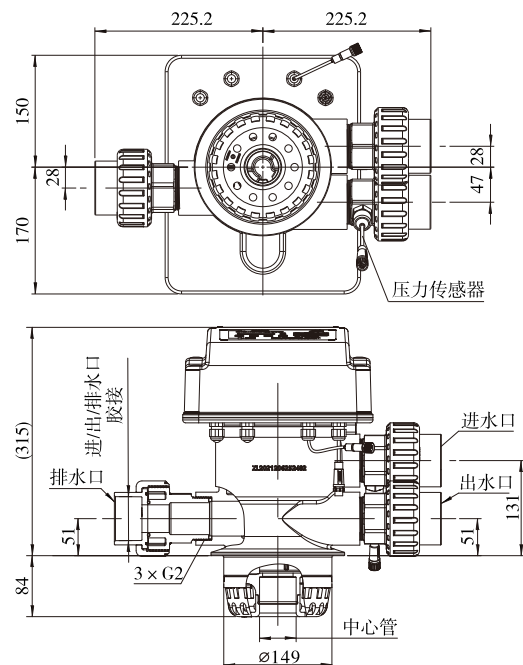
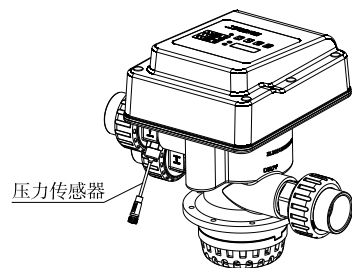
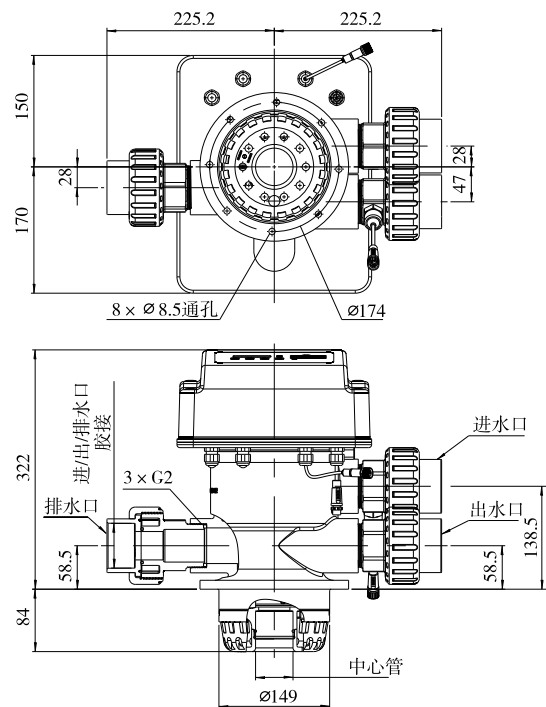
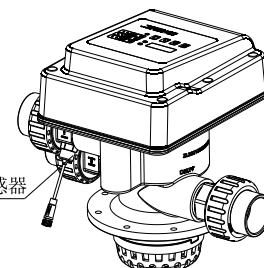
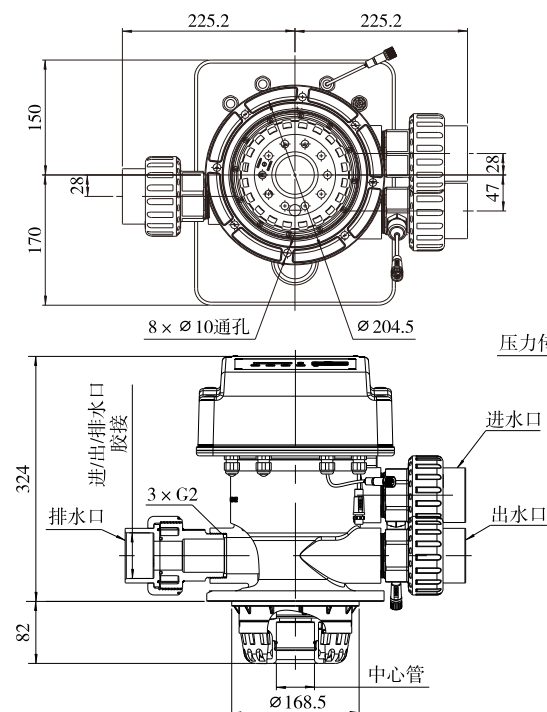


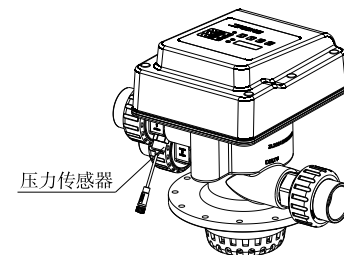
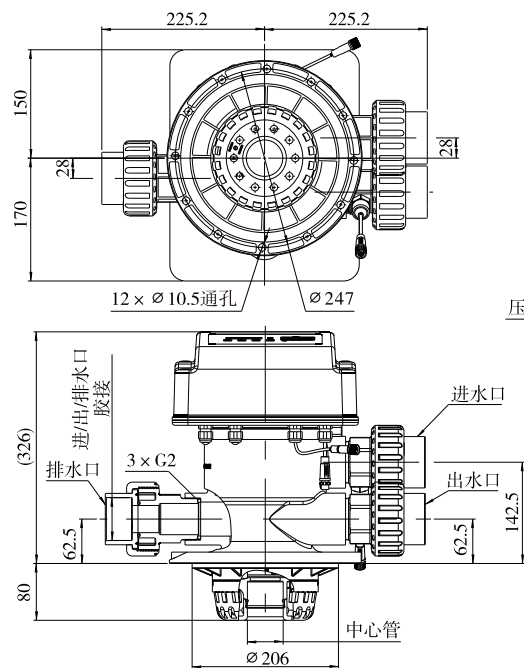
F139A结构图



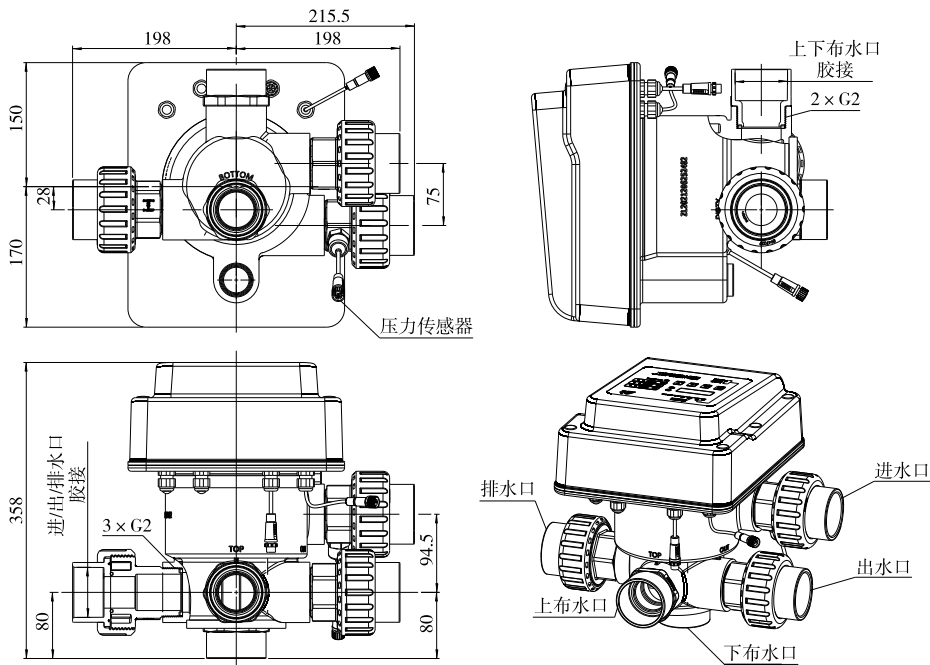
F139B-1结构图



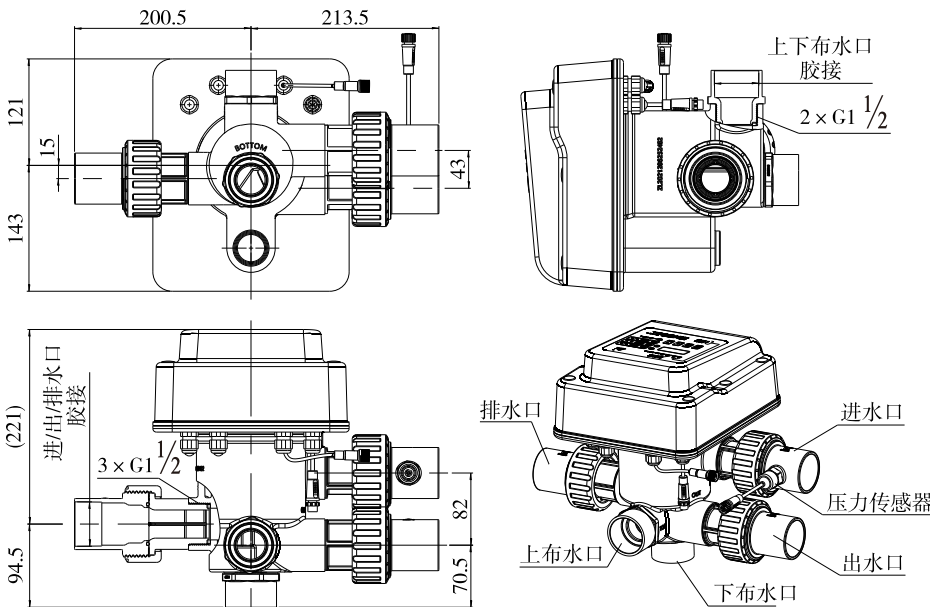
F139B-2结构图



F139B-3结构图



F139C结构图



F138C结构图

B、技术参数
控制阀适用的电源适配器输出为：DC24V、1.5A

型号	接口尺寸				反洗流量 m³/h @0.1MPa	备注
	进/出/排水 口胶接	上下布水 口胶接	基座	中心管		
F139AS		/	卡箍方式 (适用罐 口内直径 150mm)	1.5"D-GB (外径 50mm 或1.9"OD (外径 48.3mm)	24	顶装、手动
F139A						
F139B-1	2"D-GB (外径 63.3mm UPVC管) 或2.375"OD (外径 60.3mm UPVC管)	/	法兰方式, 8颗M8螺栓, 而且中心距 为174mm (适用罐口 内直径 150mm)			顶装、压力 或时间启动 反冲洗
F139B-2			法兰方式, 8颗M8螺栓, 而且中心距 为204.5mm (适用罐口 内直径 171.5mm)			
F139B-3			法兰方式, 12颗M8螺栓, 而且中心距 为247mm (适用罐口 内直径 209mm)			
F139C		2"D-GB (外径 63.3 mm UPVC管) 或1.5"D-GB (外径 50mm UPVC管)	/	/	12	侧装、压力 或时间启动 反冲洗
F138C	1.5"D-GB (外径50mm UPVC管)	1.5"D-GB (外径 50mm UPVC管)	/	/		

备注:

F139A、F139AS、F139B中心管有国标1.5"D-GB和美标1.9"OD两种,进/出/排水口胶接有国标2"D-GB和美标2.375"OD两种,请根据需要订货。

5、产品安装**A、安装注意事项**

在安装之前,请仔细阅读该说明,并备齐所有安装需要的材料和工具。

产品和管路的安装及电路的连接,必须由专业人员操作完成,以确保产品安装后的正常使用。

多功能控制阀的安装,应根据规定的进水口、出水口、排水口接管,且应符合相关的管路规范。

B、设备定位

- ①过滤器与排水口的距离越短越好;
- ②留有一定的空间,便于设备的操作和维修;
- ③应远离热源,且不能将阀暴露在室外,日晒、雨淋可能导致系统的损坏;
- ④不要将系统设备安置在有酸碱、强磁场、强振动等环境中,以免造成电子控制系统失灵;
- ⑤不要将装置及排水口、溢流管件等安装在小于5℃,大于50℃的地方;
- ⑥应尽可能将系统安装在出现漏水情况时,损失最小的地方。

C、管路安装,以F139A顶装为例:**①安装控制阀**

a、按图1-1所示,把中心管与下布水器接头用胶封固。放入罐体底部,再组装下布水器各分支。罐口到中心管上端面“A”尺寸为42-52mm,多余的中心管截断并外部倒圆。

b、向罐体内填装规定数量的滤料。

c、将控制阀上布水器缓慢地插入中心管,然后摆正控制阀于罐体上,如图1-2所示。然后装好卡箍和进、出、排水口接头。

注意:

- 填装滤料时,应防止絮状物进入罐体。
- 安装控制阀时,应防止基座及中心管O形圈脱落。

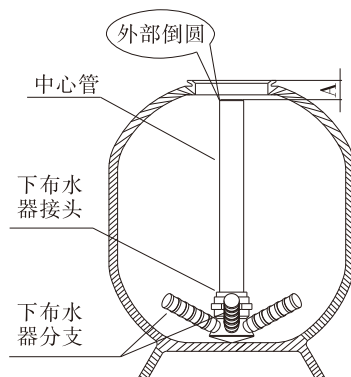


图1-1

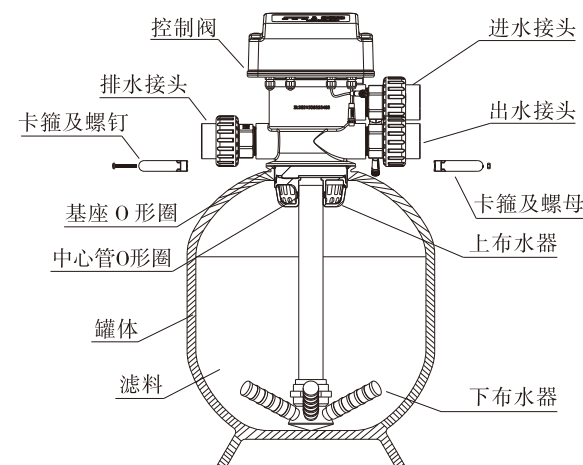


图1-2

②安装进出排水管,如图1-3所示。

- a、进水口需安装水泵,水泵管路前端要装过滤罩防护。
- b、出水口管路后端可接“其它系统”,比如加热系统、消毒系统等。
- c、排水口管路与下水道相连,须在二者之间留有一定的空隙。

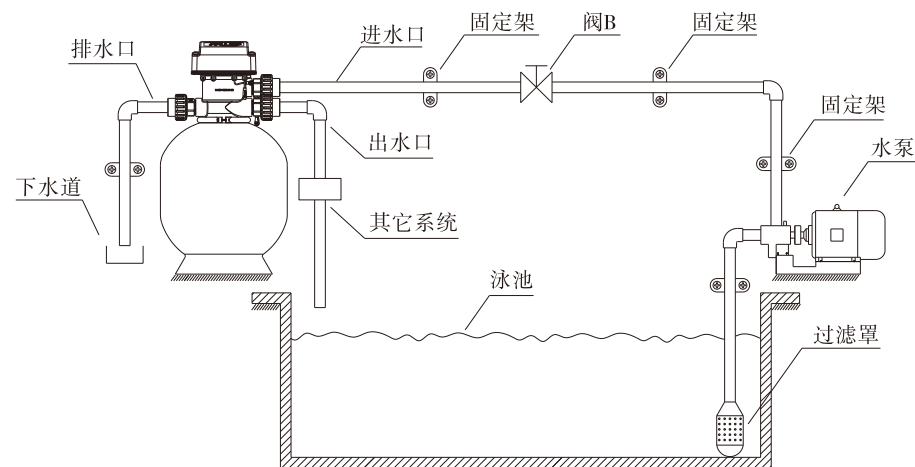


图1-3

注意:

- 安装时应确保各管路横平竖直,而且必须用固定架支撑固定。
- 拧螺纹管件时,严禁用力过度,不要将螺纹错位及将阀体拧坏。
- 控制阀应高于排水口,且与排水口的管道距离不应太长。
- 详细的管路安装及接入“其它系统”请按成套设备供应商的建议执行!

附：F138C侧装控制阀安装后如下图1-4所示：

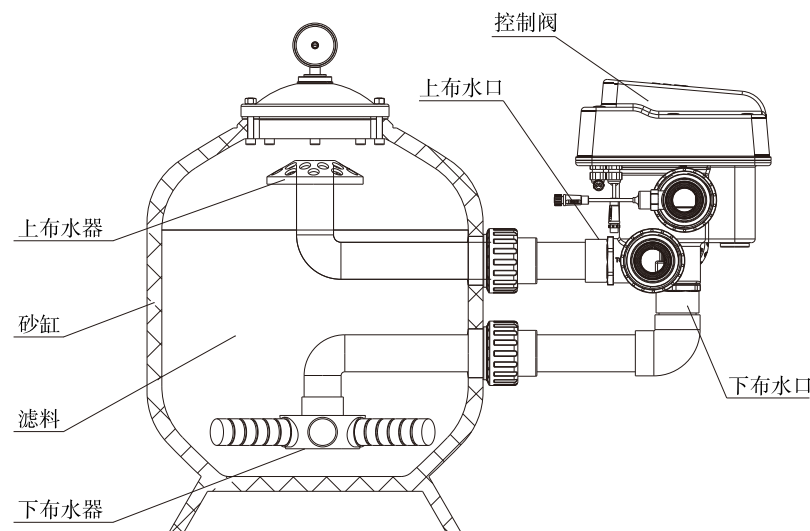
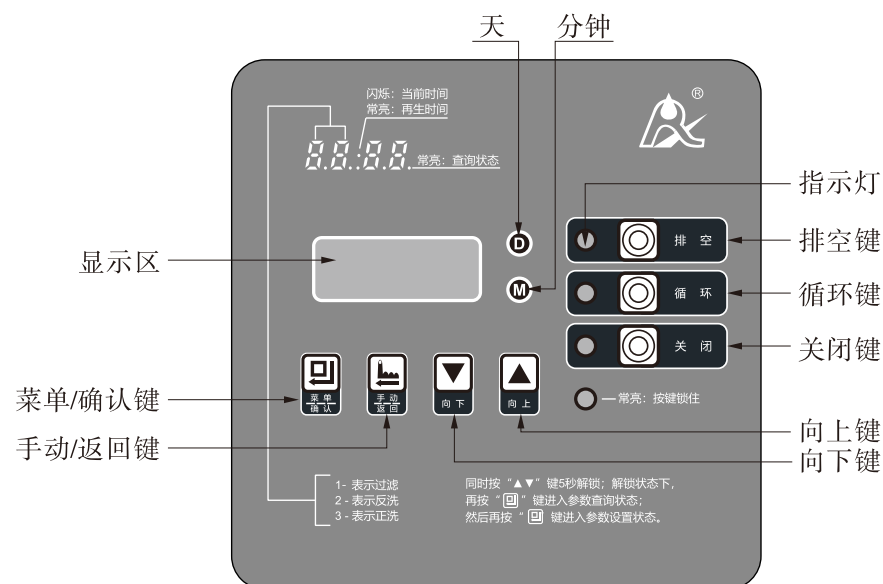


图1-4

二、基本设置和使用说明

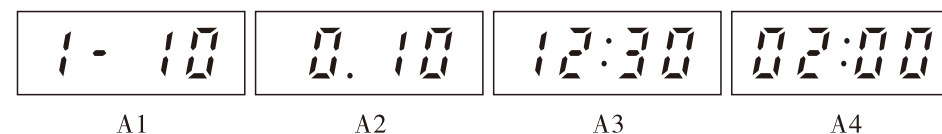
1、控制面板功能及其意义



① 工作过程操作及显示

上电时，数码管及所有指示灯都显示，接着显示型号“F139”，几秒后进入工作状态。

② 过滤位置显示



A1、A2、A3、A4界面各单独显示15秒，然后循环显示。

a) A1为运行位置剩余天数界面，1-10中的10表示运行位置剩余10天。天指示灯亮其它指示灯不亮。

b) A2为运行位置当前压力值界面，0.10表示运行位置当前压力为0.10MPa。为压力单位MPa指示灯亮其它指示灯不亮。

c) A3为运行位置当前时间显示界面，12:30表示当前时间为12:30。中间“:”闪烁显示。

d) A4为运行位置冲洗引发时间显示界面，02:00表示冲洗引发时间为02:00。中间“:”一直显示。

过滤位置下切换至其它位置操作

a) 在过滤工作位置下收到压力无源开关信号闭合且持续时间大于或等于1分钟，阀从运行位置切换至反洗位置。

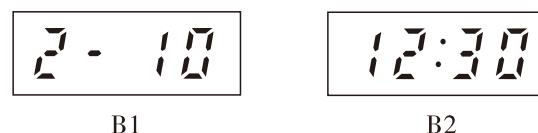
b) 在解锁的过滤位置下，短按手动键阀从过滤位置切换到反洗位置；

c) 在解锁的过滤位置下，短按排空键阀从过滤位置切换到排空位置；

d) 在解锁的过滤位置下，短按循环键阀从过滤位置切换到循环位置；

e) 在解锁的过滤位置下，短按关闭键阀从过滤位置切换至关闭位置；

③ 反洗位置的显示



在反洗位置，B1、B2界面各单独显示15秒，然后循环显示。

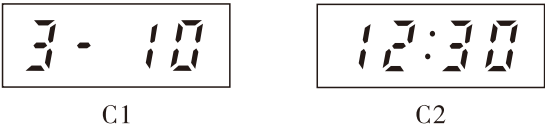
a) B1为反洗位置剩余分钟显示界面，2-10中的10表示反洗位置剩余10分钟。分钟指示灯亮。其它指示灯不亮。

b) B2为反洗位置当前时间显示界面，12:30表示当前时间为12:30。中间“:”闪烁显示。

反洗位置下切换至正洗位置操作

在解锁的反洗位置下，短按手动键阀从反洗位置切换到正洗位置；

④ 正洗位置的显示



在正洗位置，C1、C2界面各单独显示15秒，然后循环显示。

a) C1为正洗位置剩余分钟显示界面，3-10中的10表示正洗位置剩余10分钟。

Ⓜ 分钟指示灯亮。其它指示灯不亮。

b) C2为正洗位置当前时间显示界面，12:30表示当前时间为12:30。中间 “:” 闪烁显示。

正洗位置下切换至过滤位置操作

在解锁的正洗位置下，短按手动键阀从正洗位置切换到过滤位置；

工作周期

过滤→反洗→正洗→返回至过滤。

⑤ 排空位置的显示

a) 排空位置四位数码管显示当前时间界面。中间 “:” 闪烁显示。

b) 排空指示灯亮，其它指示灯不亮。

c) 从其它位置切换到排空位置，电机转动时四位数码管显示D2界面，到达排空位置之前排空指示灯闪烁显示。到达排空位置排空指示灯常亮。其它指示灯不显示。

排空位置下切换至其它位置操作

a) 在解锁的排空位置下，短按手动键阀从排空位置切换到过滤位置；

b) 在解锁的排空位置下，短按循环键阀从排空位置切换到循环位置；

c) 在解锁的排空位置下，短按关闭键阀从排空位置切换到关闭位置；

⑥ 循环位置的显示

a) 循环位置四位数码管显示当前时间界面。中间 “:” 闪烁显示。

b) 循环指示灯亮，其它指示灯不亮。

c) 从其它位置切换到循环位置，电机转动时四位数码管显示D2界面，到达循环位置之前循环指示灯闪烁显示。到达循环位置循环指示灯常亮。其它指示灯不显示。

旁通位置下切换至其它位置操作

a) 在解锁的循环位置下，短按手动键阀从循环位置切换到过滤位置；

b) 在解锁的循环位置下，短按排空键阀从循环位置切换到排空位置；

c) 在解锁的循环位置下，短按关闭键阀从循环位置切换到关闭位置；

⑦ 关闭位置的显示

a) 关闭位置四位数码管显示当前时间界面。中间 “:” 闪烁显示。

b) 关闭指示灯亮，其它指示灯不亮。

c) 从其它位置切换到关闭位置，电机转动时四位数码管显示D2界面，到达关闭位置之前关闭指示灯闪烁显示。到达关闭位置关闭指示灯常亮。其它指示灯不显示。

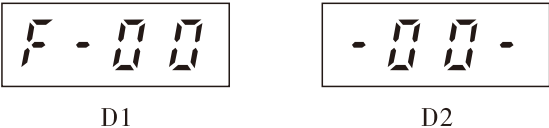
关闭位置下切换至其它位置操作

a) 在解锁的关闭位置下，短按手动键阀从关闭位置切换到过滤位置；

b) 在解锁的关闭位置下，短按排空键阀从关闭位置切换到排空位置；

c) 在解锁的关闭位置下，短按循环键阀从关闭位置切换到循环位置；

⑧ 电机转动时的显示



从过滤位置切换至反洗位置，正洗位置切换至过滤位置，电机转动的时候显示D1，其它位置切换到下一个位置时，电机转动的时候显示D2。

2、参数设置操作

“键锁灯” 亮起时，同时按下 ▼ 和 ▲ 键5秒解锁，再按下 ⏻ 键，进入查询状态，按 ▼ 下 ▲ 或，根据如下顺序可对相应参数进行查询（按 ⏻ 键退出查询状态）

在查询状态下，按 ⏻ 键进入参数设置状态。

项目	操作步骤	显示界面
当前时间	当前时间“12:12”出现持续闪烁时，须重新设置当前时间。在解锁的工作状态下， 1.按 ⏻，进入当前时间查询状态如图S1，再按 ⏻，进入当前时间设置状态，小时值闪烁，按 ▼ 或 ▲ 可修改当前时间小时值； 2.再按 ⏻，分钟值闪烁，按 ▼ 或 ▲ 可修改当前时间分钟值； 3.再按 ⏻，修改当前时间成功，按 ⏻ 返回；	 S1

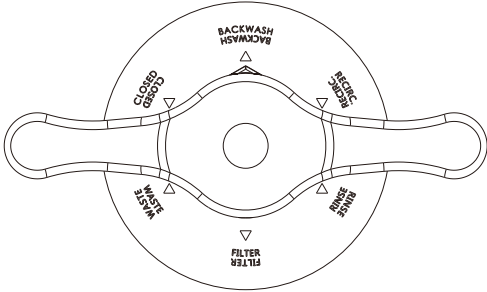
冲洗 引发 时间	1.在查询状态下，按▼或▲键选择冲洗引发时间查询状态如图S2，显示“02:00”。按☐进入冲洗引发时间设置状态，默认02小时值闪烁显示，按▼或▲可修改冲洗引发时间小时值； 2.再按☐，默认00分钟闪烁显示，按▼或▲可修改冲洗引发时间分钟值； 3.再按☐，修改冲洗引发时间成功，按⏏返回；	02:00. S2
冲洗 增加 次数	1.在查询状态下，按▼或▲键选择冲洗增加次数查询状态如图S3，显示“F-00”。按☐进入冲洗增加次数设置状态，默认F-00中的00闪烁显示，按▼或▲可修改冲洗增加次数； 2.再按☐，修改冲洗增加次数成功，按⏏返回；	F-00 S3
过滤 天数	1.在查询状态下，按▼或▲键选择过滤天数查询状态如图S4，显示“1-10”。按☐进入过滤天数设置状态，默认10天闪烁显示； 2.按下▼或▲可修改过滤天数； 3.再按☐，修改过滤天数成功，按⏏返回；	1-10. S4
冲洗 压力	1.在查询状态下，按▼或▲键选择冲洗压力查询状态如图S5，显示“0.20”。按☐进入冲洗压力设置状态，默认0.20MPa闪烁显示； 2.按下▼或▲可修改冲洗压力； 3.再按☐，修改冲洗压力成功，按⏏返回；	0.20 S5
反洗 时间	1.在查询状态下，按▼或▲键选择反洗时间查询状态如图S6，显示“2-10”。按☐进入反洗时间设置状态，默认10分钟闪烁显示； 2.按下▼或▲可修改反洗时间； 3.再按☐，修改反洗时间成功，按⏏返回；	2-10. S6
正洗 时间	1.在查询状态下，按▼或▲键选择正洗时间查询状态如图S7，显示“3-10”。按☐进入正洗时间设置状态，默认10分钟闪烁显示； 2.按下▼或▲可修改正洗时间； 3.再按☐，修改正洗时间成功，按⏏返回；	3-10. S7
阀地址 (从机号)	1.在查询状态下，按▼或▲键选择阀地址查询状态如图S8，显示“1”。按☐进入阀地址设置状态，默认从机地址1闪烁显示； 2.按下▼或▲可修改阀地址； 3.再按☐，修改阀地址成功，按⏏返回；	1. S8

例如，过滤阀原设定反洗时间为10分钟，由于每次冲洗后刚投入运行过滤时，出水浊度总是偏高，说明反洗时间不够，现欲将反洗时间延长为15分钟，可通过以下操作进行修改：

- ①同时按▼和▲键，使键盘解锁（键锁指示灯熄灭）；
- ②按☐键，四位数码管最后一位小数点亮起；
- ③连续按▼或▲键，直到四位数码管显示为“2-10.”且M指示灯亮；
- ④按☐键，2-10中的10闪烁显示；
- ⑤连续按▲键，直至10改为15；
- ⑥再按☐键，听到“嘀”一声，数字停止闪烁，返回查询状态；
- ⑦若还要对其他参数进行修改，可重复上述3至6的方法继续修改；若不作其他修改，按⏏键退出查询，屏幕显示当前工作状态。

3、手柄的使用

F139AS手动控制阀在操作时,旋转手柄，使指针旋转到相应位置，来实现过滤、反洗、正洗、排空、循环、关闭状态。如下图所示：

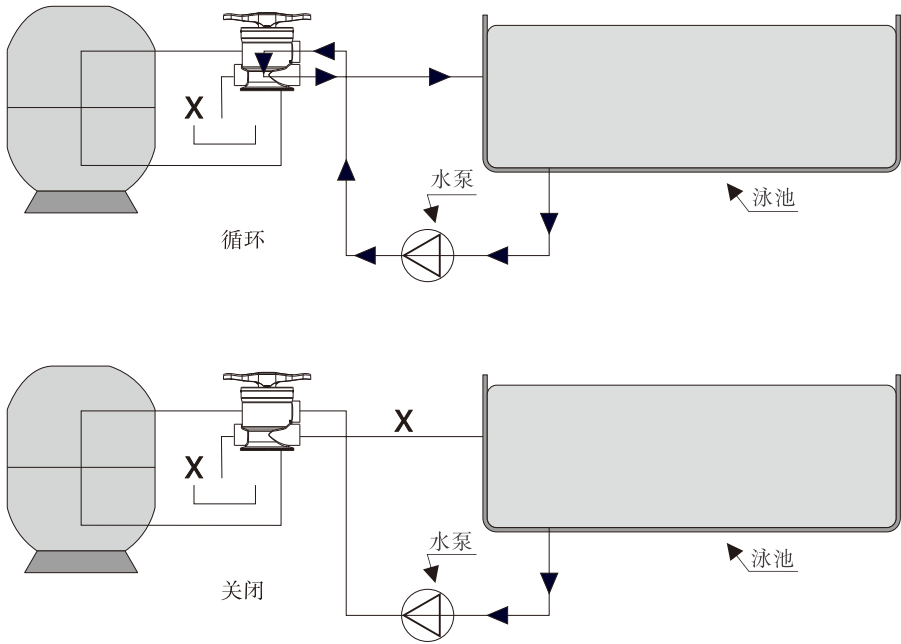
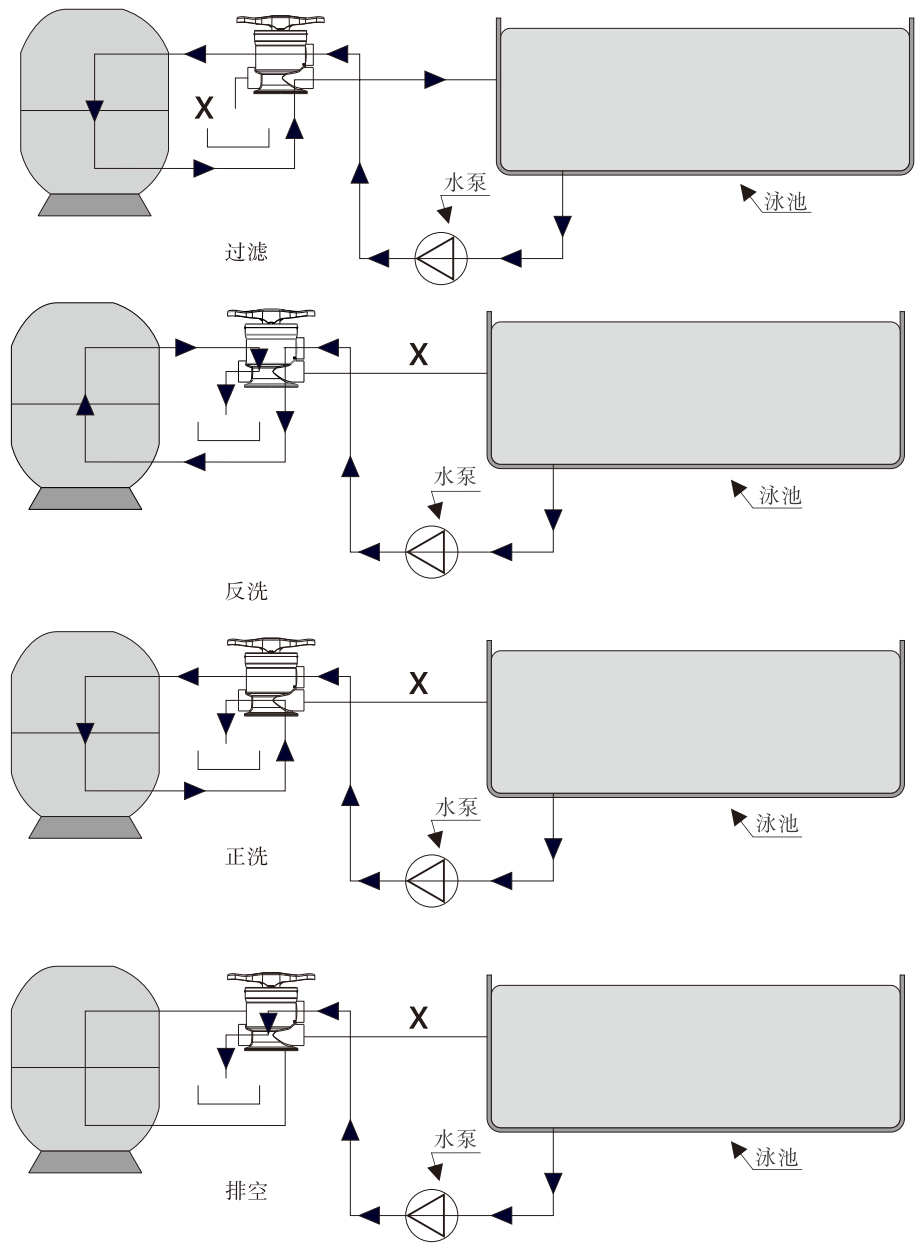


F139AS装饰盖图形及英文意义

英文	中文释义
FILTER	表示过滤状态
BACKWASH	表示反洗状态
RINSE	表示正洗状态
WASTE	表示排空状态
RECIRC.	表示循环状态
CLOSED	表示关闭状态

三、应用说明

1、工作流程



2、控制电路板接口介绍及连接

打开控制阀的控制盒，见如下图所示的控制电路板，其各接线端子如图3-1所示。

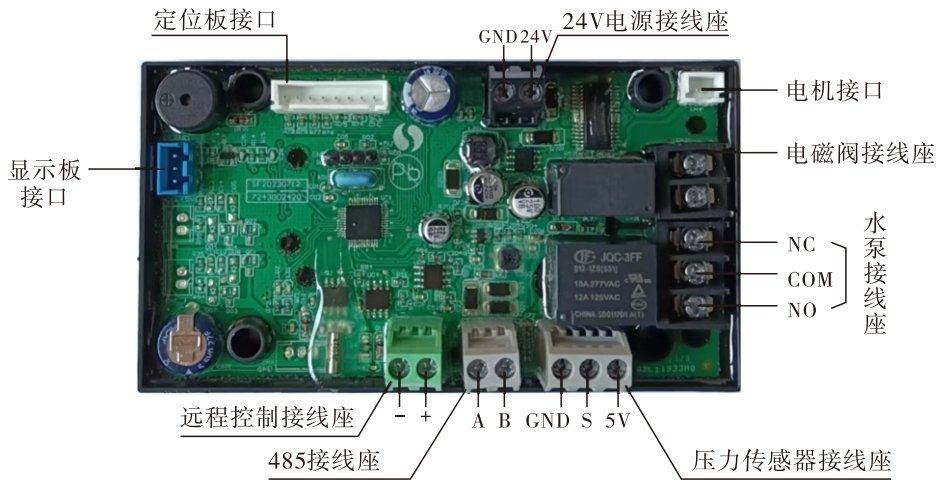


图3-1

A、远程控接线座

当系统需要强制冲洗时，可通过远程控制端口使阀门立即冲洗。该端口在收到信号后等同于按一下手动按钮。其接线如图3-2所示：



GND DC5-24V

图3-2 远程控制端口的接线图

B、水泵接线座

当系统需要接水泵时，可以与水泵接线座进行连接，水泵接线座为无源信号（干节点信号），NC、COM二点表示常闭，NO、COM二点表示常开。其接线如图3-3所示：

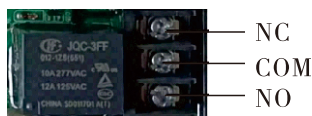


图3-3 水泵控制接线座的接线图

当220V水泵功率低于1000W时的接线方法：

220V的L线接COM端，220V水泵的L接NO端，220V的N线直接与220V水泵的N相连接。

当220V水泵功率大于1000W时要增加中间继电器或接触器。

C、PLC等设备与单台阀485进行通信

PLC等设备与单台阀进行通信。其接线如图3-4所示：

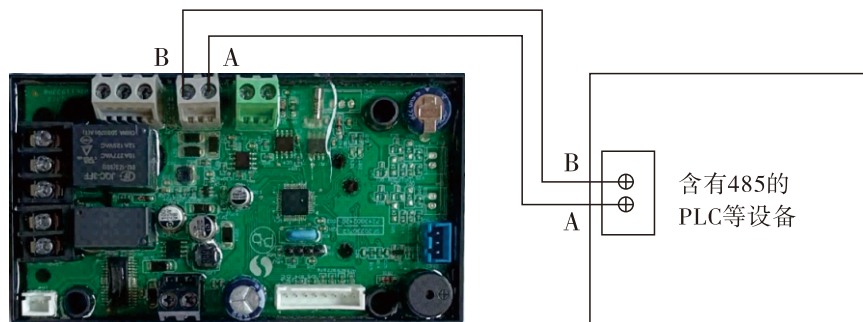


图3-4 单台阀与PLC等设备485接线图

说明：

- 1) 阀485的A、B端分别与PLC等设备485的A、B对应相连接。
- 2) 连接线一定要使用双绞线。
- 3) 如果需要通信距离更远更稳定，PLC设备与阀的A、B端都要并联一个120欧1/4W电阻。
- 4) 485通信连接线布线时要远离高压线，更不能将高压电源线和485通信线捆在一起走线。
- 5) 阀作为从机，地址设置范围为1~247。默认地址为1。PLC等设备读取或写数据地址要对应。

D、PLC等设备与多台阀485进行通信

PLC等设备与多台阀进行通信。其接线如图3-5所示：

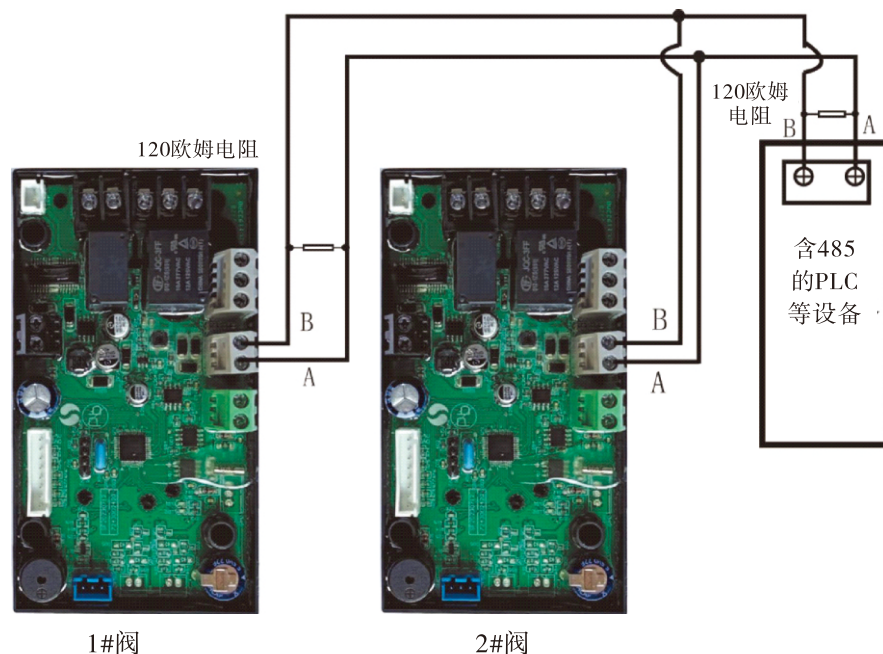


图3-5 多台阀与PLC等设备485接线图

说明：

- 1) PLC等设备485的A、B端与1#阀485的A、B端对应相连接，二根连接线作为485通信总线。2#阀等从阀485的A、B二端直接并联挂接在A、B总线上。
- 2) 如果要求较远的通信距离，需分别在PLC 485的A、B二端和1#阀485的A、B二端并联一只120欧1/4W的电阻。2#阀等其它阀485的A、B二端无需并联电阻。

3) 485通信总线最多可挂接32台485阀或设备。如果要在通信总线上挂接更多的485阀或设备，需在通信总线上接485中继器。

4) 本阀作为从机，从机地址设置范围为1~247。默认地址为1。PLC等设备读取或写数据的从机地址要对应。

E、电磁阀接线座

电磁阀接线座为纯无源开关接线座，控制外部常闭直流电磁阀的正极或GND。控制阀处于反洗、正洗、电机转动、排空位置时进水口与排水口会相通。如果进水口有通水且系统断电的情况下，在反洗、正洗、电机转动、排空位置时排水口会一直有水排出。这样会造成资源浪费。电磁阀接线座就是为了防止这种现象发生。

3、485通信

A、485通信协议

1) 485通信协议：采用国际通用MODBUS RTU。

2) 信息传输：半双工方式，以字节为单位。

3) 传输速度：固定9600bps波特率。

4) 字节格式：1位起始位，8位数据，1位停止位，无校验。起始位为0，停止位为1。

B、读取阀现场数据（读功能码0X03）

设备如PLC为主机，阀为从机，可读取从机阀的数据。

阀MODBUS通信地址与对应数据定义如下表：

MODBU地址	说明	单位	数据定义	注释
0x2002	剩余时间	天/分钟	0 ~ 99	读取 过滤剩余天数 反洗正洗剩余分钟
0x2005	故障状态	/	0x0000：正常 0x0001：E1 0x0002：E2 0x0003：E3 0x0004：E4	读取阀的状态

0x2007	当前位置	/	0x0001：过滤 0x0003：反洗 0x0007：正洗 0x0009：排空 0x000A：循环 0x000B：关闭 0x0010：正在 切换工位	读取阀当前位置
0x2009	冲洗时间	小时	0 ~ 23	读取冲洗时间 设置小时值
0x200A	冲洗时间	分钟	0 ~ 59	读取冲洗时间 设置分钟值

C、对阀写数据（写多个数据功能码0X10）

设备如PLC为主机，阀为从机。PLC可向阀写数据。

MODBU地址	说明	单位	数据定义	注释
0x3018	切换工作位置	/	0~1一个变化量 (上升沿脉冲)	过滤、反洗、正洗 三个位置切换即 强制冲洗

4、产品系统配置及流量特性

A、产品配置

控制阀相对常用的罐体、滤料的配置参考：

罐体规格	滤料量	石英砂过滤器	
		过滤流量	反洗流量
mm	kg	m ³ /h	m ³ /h
φ 700	210	19	20
φ 635	155	16	17
φ 534	85	12	12
φ 454	40	8	8
φ 410	30	6	7

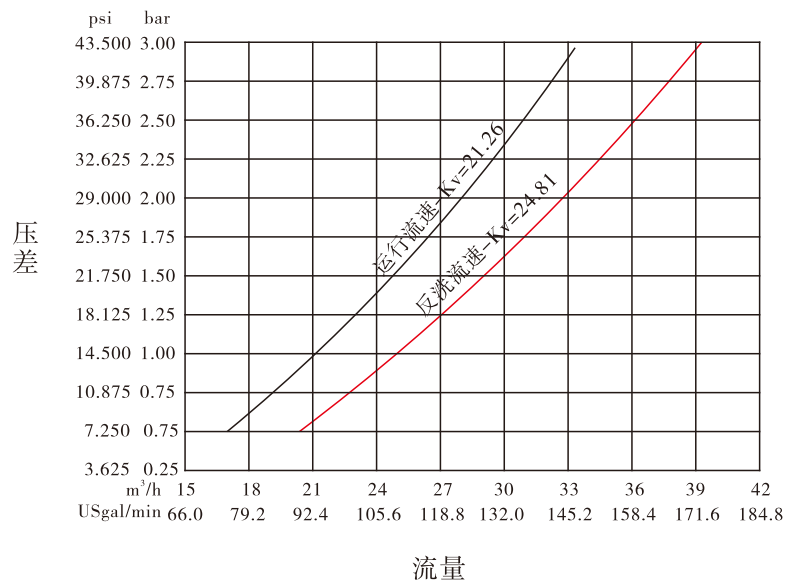
注意：

●配置不同直径的罐体，需要对“过滤流量”和“反洗流量”进行限流，具体数值如上表。“过滤流量”限流可在出水口加限流件，“反洗流量”限流可在排水口加限流件。

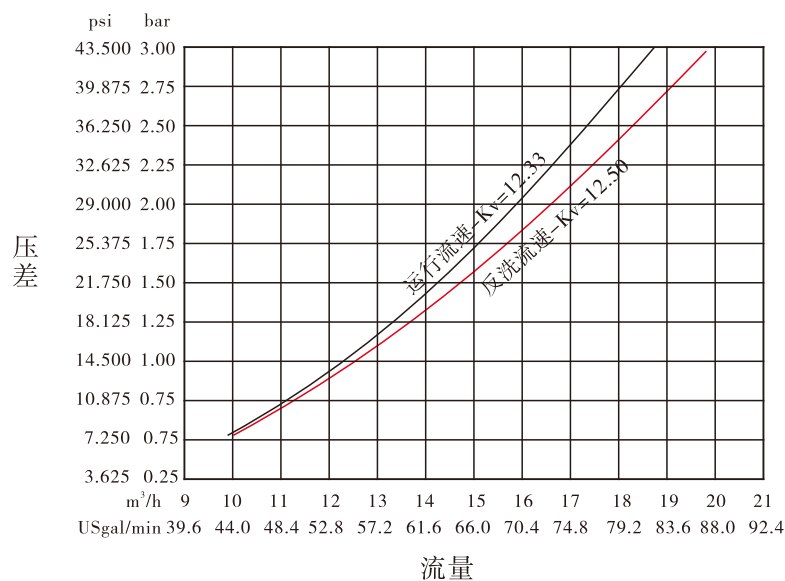
●如果反洗流量超过相应罐体规定的数值，滤料（石英砂）会被从罐体中冲起来，再从排水口排出而损失！

B、流量特性

1）、F139压力-流量特性



2）、F138压力-流量特性



5、试运行（以F139A为例）

①接通电源，设置控制阀的各相应时间参数后，按下述步骤进行试运行：

A、按  键，使控制阀转至反洗状态，缓慢地打开如“图1-3”中进水口的“阀B”至 1/4 的开启位置，使水流入罐体。此时可以听到空气从排水管排出的声音，待空气排尽后，全部开启进水口“阀B”，将滤料内的一些杂质冲洗干净，直至排水口排出澄清水为止（可从排水口的透明接头观察）。时间大约为 8~10 分钟。

B、按  键，结束反洗，控制阀转至正洗位置，进行正洗，约 10~15 分钟后；

C、取水样分析，合格后再按键，结束正洗，控制阀转至过滤位置，进行过滤。

说明：当进入冲洗过程后，程序能按设定的时间自动完成；如需要提前结束冲洗过程的某一步骤，可按一下  键即可。

注意：

●如果进水太快，罐中的滤料会损失，在缓慢进水的同时，应能听到空气慢慢从排水管排出的声音；

●更换滤料后，也需按步骤A至C操作；

●在试运行过程中，检查各状态的出水情况，不应有滤料漏出；

●在“反洗”、“正洗”等位置停留的时间可根据成套设备供应商的建议执行。

②压力传感器的功能：

例如第一次装石英砂或换沙，经过步骤A至C操作后，控制阀实际的压力读数为 0.15MPa，假如我们将控制阀的冲洗压力设定值为 0.20MPa，当罐体长期处于过滤状态造成石英砂太脏，罐体压力增加到 0.22MPa（大于或等于“冲洗压力设定值 0.20MPa”）且持续 1 分钟后，此时控制阀会立即从过滤状态转到反洗状态，完成反洗设定的时间后，接着会从反洗状态转到正洗状态，同样进行正洗设定的时间后，最终会从正洗状态转到过滤状态。

注意：出厂时冲洗压力设定值为 0.20MPa，使用前请按用户需求重新调节！

6、常见故障及其排除方法

A、控制阀部分

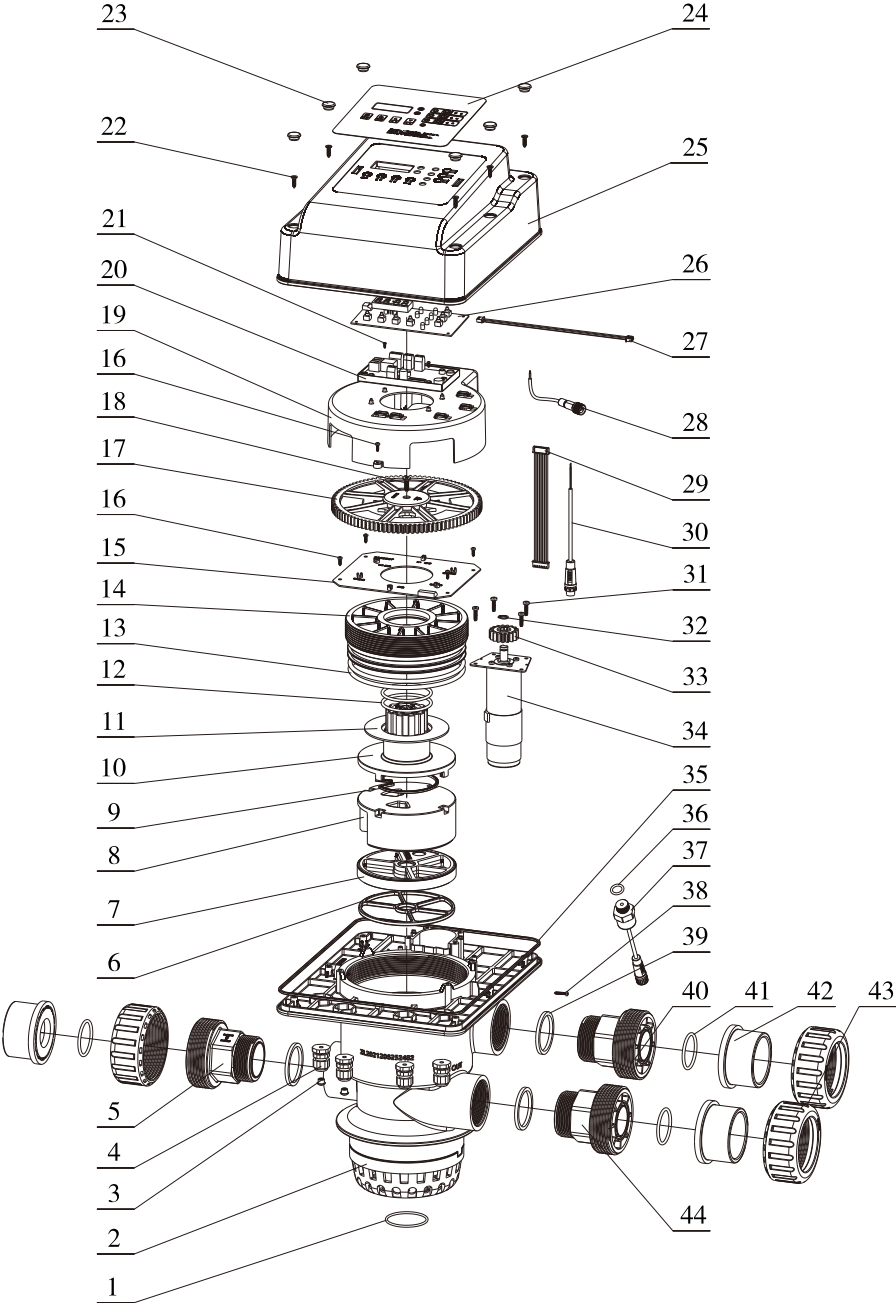
问题	原因	解决办法
1.过滤器一直不冲洗	A.压力传感器是否损坏 B.冲洗时间设置不正确 C.主控板损坏	A.更换压力传感器 B.重新设置时间 C.更换主控板
2.过滤器输送原水	A.中心管漏水 B.阀体内部漏水	A.确保中心管及O形圈未破裂 B.检查维修阀体或更换
3.水压损失	A.通向过滤器的管路内有铁物质堆积 B.过滤器内有铁物质堆积	A.清洗过滤器管路 B.清洗控制阀,向滤料中添加滤料清洗剂，增加冲洗频率
4.滤料经排水管排出	A.系统内有空气 B.反洗流量过大	A.确保系统内排气控制正常 B.降低反洗流量
5.控制阀持续循环	A.位置信号线线路断开 B.控制器发生故障 C.齿轮被异物卡住	A.重新插好信号线 B.更换控制器 C.取出异物
6.排水口持续排水	A.阀体内部漏水 B.反洗或正洗时停电	A.检查维修阀体或更换 B.关闭旁通阀，待供电正常后再打开

B、控制器部分

显示	原因	解决办法
1.显示屏所有符号、图形全部亮起	A.显示板与控制板连接线故障 B.主控板损坏 C.电源适配器受潮或损坏 D.电压不稳 E.显示板损坏	A.更换连接线 B.更换主控板 C.检查或更换电源适配器 D.检查电源并调整 E.更换显示板
2.显示屏无显示	A.显示与控制板连接线损坏 B.显示板损坏 C.主控板损坏 D.电源适配器损坏	A.更换连接线 B.更换显示板 C.更换主控板 D.更换电源适配器
3.显示屏显示E1并闪烁	A.定位板与主控板连接线故障 B.定位板损坏 C.机械传动装置损坏 D.主控板损坏 E.电机与主板连线故障 F.电机损坏	A.更换连接线 B.更换定位板 C.检查机械传动装置 D.更换主控板 E.更换电机与主板连接线 F.更换电机
4.显示屏显示E2并闪烁	A.定位板与主控板连接线故障 B.定位板损坏 C.主控板损坏	A.更换连接线 B.更换定位板 C.更换主控板
5.显示E3或E4并闪烁	A.主控板损坏	A.更换主控板
6.485无法通信	A.485连接线接错 B.PLC等设备阀地址设置不对	A.正确重新连接485连接线 B. PLC等设备阀地址重新设置与阀上地址一样

7、组件及零部件编号

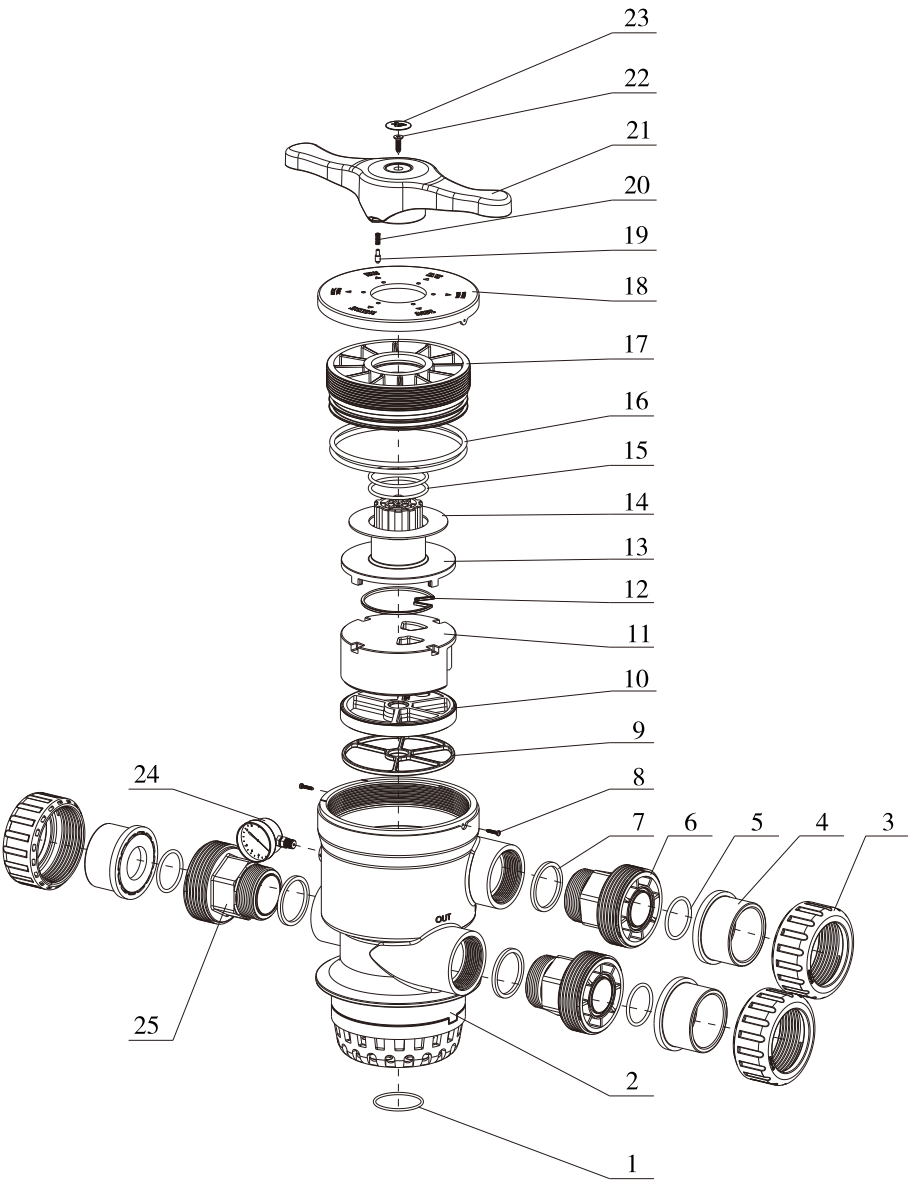
F139A、F139B-1、F139B-2、F139B-3结构图:



F139A、F139B-1、F139B-2、F139B-3零部件名称及编码:

序号	零部件名称	编号	数量	序号	零部件名称	编号	数量
1	O形圈50.47 × 2.62	8378308	1	21	十字槽盘头自攻螺钉ST2.2 × 6.5	8909004	2
	O形圈47.7 × 3.55	8378124		22	十字槽沉头自攻螺钉ST3.9 × 16	8909014	6
2	F139A阀体(国标)	5022210	1	23	装饰件	8084027	6
	F139A阀体(美标)	5022210A		24	胶贴(中文)	8865198	1
	F139B-1阀体(国标)	5022246			胶贴(英文)	8865688	
	F139B-1阀体(美标)	5022246A		25	防尘罩	8005115	1
	F139B-2阀体(国标)	5022261		26	显示电路板	6381075	1
	F139B-2阀体(美标)	5022261A		27	显示板连接线	5512001	1
	F139B-3阀体(国标)	5022262		28	电源连接线	5513071	1
	F139B-3阀体(美标)	5022262A		29	定位板连接线	5511005	1
3	堵头	8323032	2	30	压力传感器连接线	6386036	1
4	电缆固定头	5457048	4	31	十字槽盘头割尾自攻螺钉ST3.9 × 16	8909044	4
5	接头(透明)	8458339	1	32	轴用弹性挡圈	8994009	1
6	密封圈	8370166	1	33	小齿轮	8241008	1
7	定片	8469126	1	34	减速电机	6158038	1
8	动片	8459116	1	35	密封垫	8371114	1
9	密封圈	8370018	1	36	O形圈12.5 × 2.65	8378442	1
10	拨叉	8258037	1	37	压力传感器连接线	6386035	1
11	减摩垫	8216028	1	38	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9 × 16	8909010	3
12	O形圈59.92 × 3.53	8378110	2	39	密封垫	8371008	3
13	O形圈142.24 × 5.33	8378245	2	40	接头(ABS+GF10)	8458356	1
14	压紧螺母	8092043	1	41	O形圈41.7 × 3.5	8378201	3
15	定位电路板	6380087	1	42	接头(国标)	8457071	3
16	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9 × 9.5	8909008	7		接头(美标)	8458305	
17	大齿轮	8241040	1	43	活接螺母	8947029	1
18	十字槽沉头自攻螺钉ST4.8 × 19	8909018	1	44	接头	8458318	1
19	固定座	8109168	1				
20	控制电路板	6382315	1				

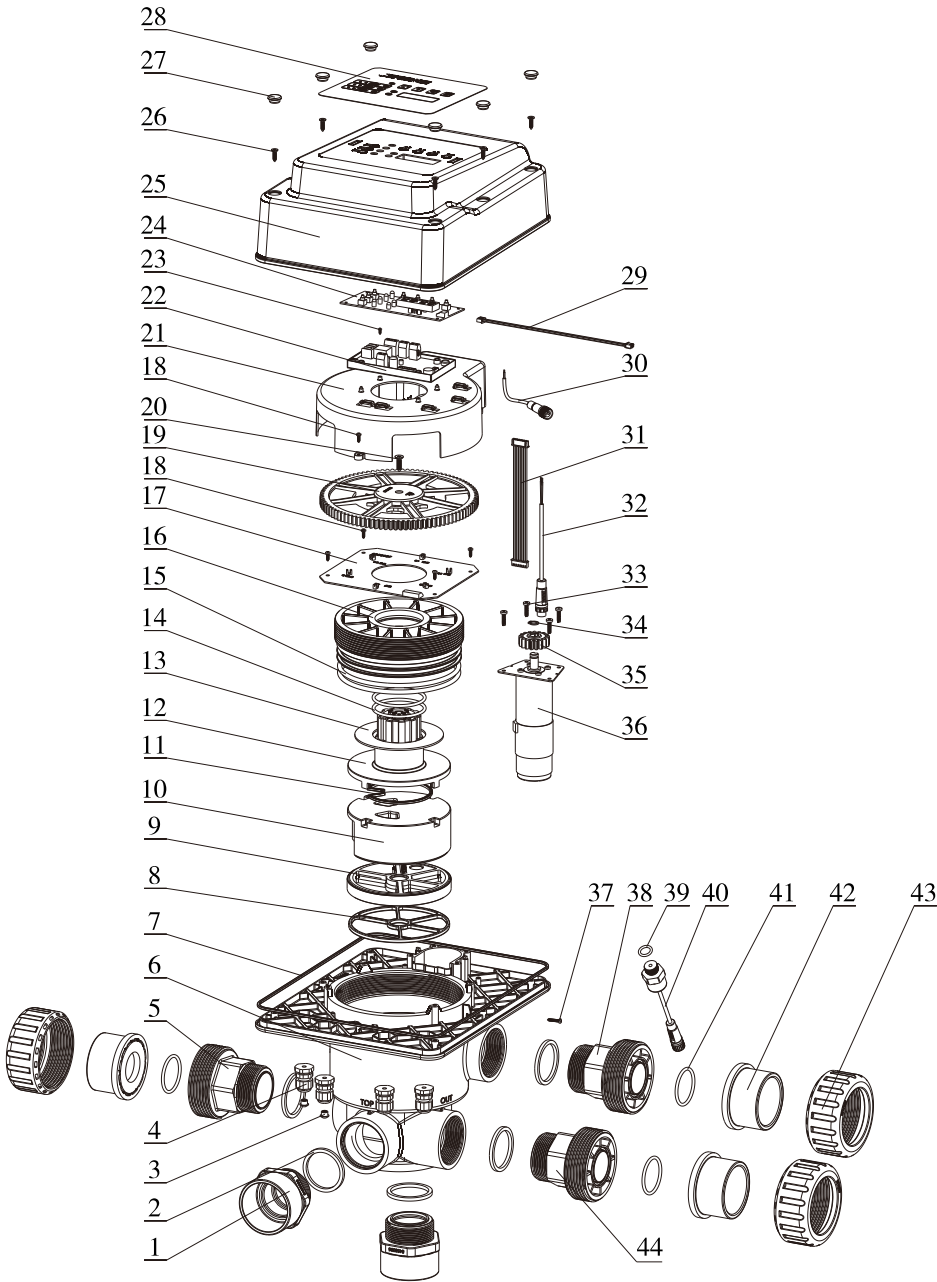
F139S结构图:



F139S零部件名称及编码:

序号	零部件名称	编号	数量	序号	零部件名称	编号	数量
1	O形圈50.47 × 2.62	8378308	1	12	密封圈	8370018	1
	O形圈47.7 × 3.55	8378124		13	拨叉	8258037	1
2	阀体（国标）	5022222	1	14	减摩垫	8216028	1
	阀体（美标）	5022222A	1	15	O形圈59.92 × 3.53	8378110	2
3	活接螺母	8947029	3	16	O形圈142.24 × 5.33	8378245	2
4	接头（国标）	8457071	3	17	压紧螺母	8092043	1
	接头（美标）	8458305		18	装饰盖	8444038	1
5	O形圈41.7 × 3.5	8378201	3	19	定位件	8271012	1
6	接头	8458318	2	20	弹簧	8282002	1
7	密封垫	8371008	3	21	手柄	8253094	1
8	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9 × 16	8909010	2	22	十字槽沉头自攻螺钉ST4.8 × 19	8909018	11
9	密封圈	8370166	1	23	商标	8860029	1
10	定片	8469126	1	24	压力表	8342001	1
11	动片	8459116	1	25	接头（透明）	8458339	1

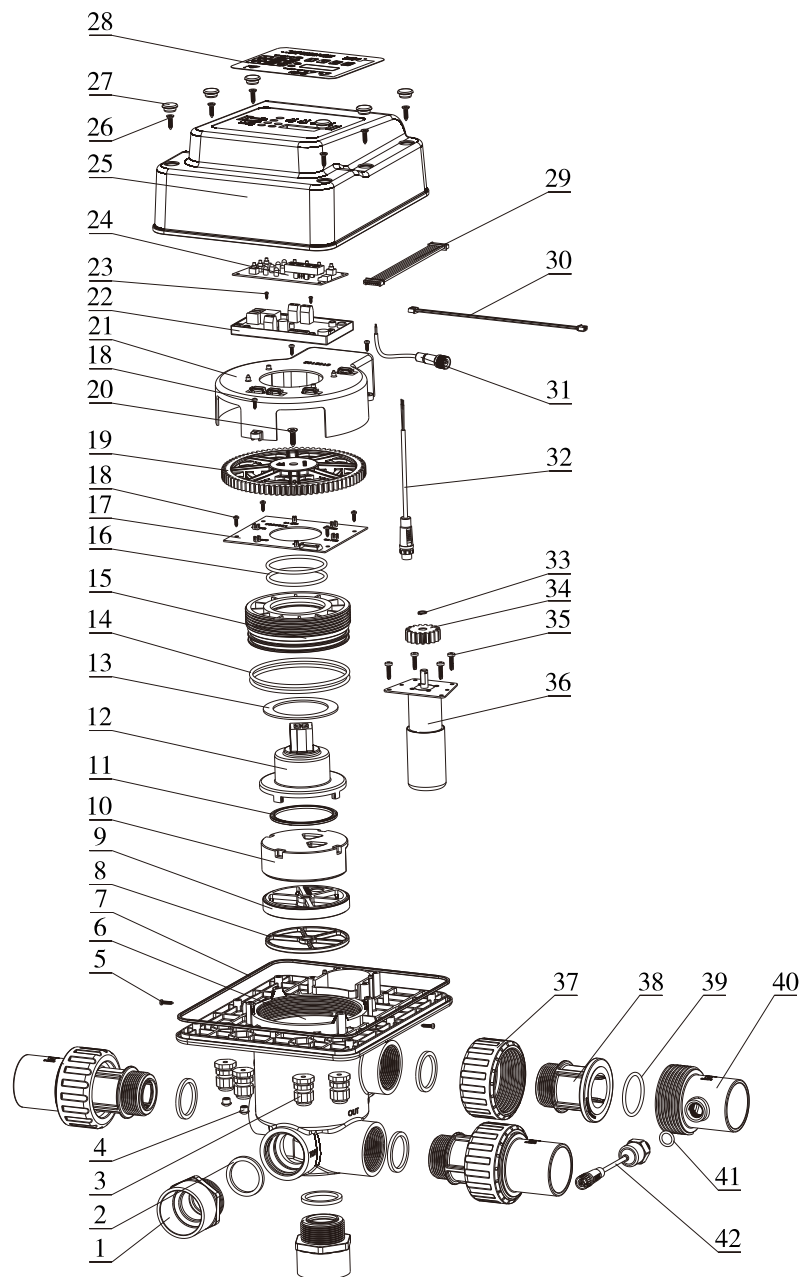
F139C结构图：



F139C零部件名称及编码：

序号	零部件名称	编号	数量	序号	零部件名称	编号	数量
1	接头	8458396	2	24	显示电路板	6381075	1
2	密封垫	8371008	5	25	防尘罩	8005115	1
3	堵头	8323032	2	26	十字槽沉头自攻螺钉ST3.9×16	8909014	6
4	防水接头	5457048	4	27	装饰件	8084027	6
5	接头	8458339	1	28	胶贴（中文）	8865198	1
6	阀体	8022307	1		胶贴（英文）	8865688	
7	密封垫	8371114	1	29	显示板连接线	5512001	1
8	密封圈	8370166	1	30	电源连接线	5513071	1
9	定片	8469126	1	31	定位板连接线	5511005	1
10	动片	8459116	1	32	压力传感器连接线	6386036	1
11	密封圈	8370018	1	33	十字槽盘头割尾自攻螺钉ST3.9×16	8909044	4
12	拨叉	8258037	1	34	破口环	8994009	1
13	减摩垫	8216028	1	35	小齿轮	8241008	1
14	O形圈59.92×3.53	8378110	2	36	减速电机	6158038	1
15	O型圈142.24×5.33	8378245	2	37	十字槽盘头自攻螺钉ST3×16	8909010	2
16	压紧螺母	8092043	1	38	接头	8458356	1
17	定位电路板	6380087	1	39	O型圈12.5×2.65	8378442	1
18	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9×9.5	8909008	7	40	压力传感器连接线	6386035	1
19	齿轮	8241040	1	41	O形圈41.7×3.5	8378201	3
20	十字槽沉头自攻螺钉ST5×20	8909018	1	42	接头	8457071	3
21	固定座	8109168	1	43	活接螺母	8947029	3
22	控制电路板	6382315	1	44	接头	8458318	1
23	十字槽盘头自攻螺钉ST2.2×6.5	8909004	2				

F138C结构图:



F138C零部件名称及编码:

序号	零部件名称	编号	数量	序号	零部件名称	编号	数量
1	接头	8458382	2	23	十字槽盘头自攻螺钉ST2.2 × 6.5	8909004	1
2	密封垫	8371030	5	24	显示电路板	6381083	1
3	电缆固定头	5457048	4	25	防尘罩	8005143	1
4	堵头	8323032	2	26	十字槽沉头自攻螺钉ST3.9 × 16	8909014	6
5	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9 × 13	8909023	2	27	装饰件	8084027	6
6	阀体	8022299	1	28	胶贴(中文)	8865210	1
7	密封垫	8371124	1		胶贴(英文)	8865725	1
8	密封圈	8370175	1	29	定位板连接线	5511005	1
9	定片	8469130	1	30	显示板连接线	5512001	1
10	动片	8459120	1	31	电源连接线	5513071	1
11	动密封圈	8370023	1	32	压力传感器连接线	6386036	1
12	拨叉	8258051	1	33	轴用弹性挡圈	8994026	1
13	减摩垫	8216006	1	34	小齿轮	8241054	1
14	O形圈103 × 3.55	8378130	2	35	十字槽盘头割尾自攻螺钉ST3.9 × 16	8904044	4
15	压紧螺母	8092055	1	36	减速电机	6158081	1
16	O形圈59.92 × 3.53	8378110	2	37	活接螺母	8947028	3
17	定位电路板	6380091	1	38	连接件(ABS+GF10)	8458377	2
18	十字槽盘头自攻螺钉ST2.9 × 9.5	8909008	7		连接件(透明PC)	8458378	1
19	齿轮	8241068	1	39	O形圈41.7 × 3.5	8378201	3
20	十字槽沉头自攻螺钉ST4.8 × 19	8909018	1	40	接头	8458379	2
21	固定座	8109192	1		接头(带螺纹)	8458380	1
22	控制电路板	6382315	1	41	O形圈12.5 × 2.65	8378442	1
				42	压力传感器连接线	6386035	1

四、保修说明

尊敬的用户：

本保修卡是润新多功能控制阀产品的保修凭证，由用户自己保存。凭此卡您将享受到润新指定供应商为您提供的产品维修服务，敬请妥善保管，遗失不补。属下列情况之一，不实行免费保修：

1、超过保修有效期的（1年）；

2、未按产品使用说明书的要求使用、维护、保管而造成损坏的；

3、非指定维护商自行修理拆动造成损坏的；

4、保修凭证的内容与商品实物标识不符或涂改的；

5、因不可抗力造成损坏的。

商品名称	 泳池系统用多功能控制阀				
产品型号				机身编号	
购货单位				电话/手机	
送修产品 故障情况					
故障处理 情 况					
送修日期		交验日期		维修人签字	

如控制阀需返回维修，请务必与你的产品供应商咨询相关维修事宜，在得到肯定答复后真实、准确、完整填写表中的内容，并与需维修的控制阀一并寄到你的产品供应商或润新公司进行维修。

使用单位				电话/手机	
购货单位				电话/手机	
产品型号			机身编号		
配套罐体尺寸 ϕ ×		填装滤料	Kg	水源：地下水 ☐ 自来水 ☐	
过滤 D		反洗时间	min	正洗时间 min	
故障描述					